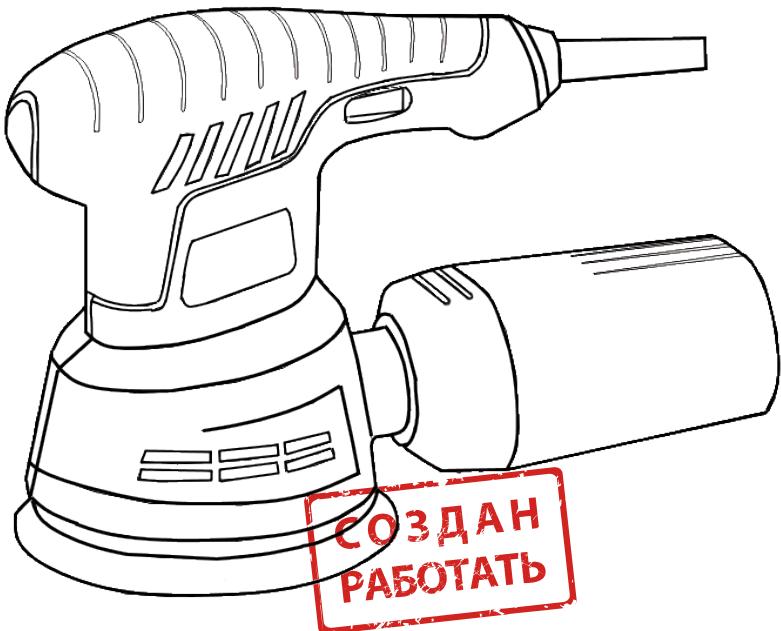


**ЗЕНИТ**  
электроинструмент

# ЗШО-450 Р

**ОРБІТАЛЬНА ЕКСЦЕНТРИКОВА  
ШЛІФУВАЛЬНА МАШИНА**



UA

CE

## ЗМІСТ

Вступ.....	3
1. Заходи безпеки .....	3
2. Опис і принцип роботи .....	6
3. Підготовка виробу до використання .....	7
4. Використання виробу .....	8
5. Технічне обслуговування виробу .....	9
6. Поточний ремонт складових частин виробу .....	10
7. Строк служби, зберігання, транспортування .....	10
8. Гарантії виробника (постачальника) .....	11
9. Технічний паспорт .....	12
10. Комплектність.....	12
11. Утилізація .....	13

# ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

(копія оригіналу)

УВАГА!

## ШАНОВНИЙ ПОКУПЕЦЬ!

Вдячні Вам за придбання даної моделі електроінструменту торгової марки ЗЕНИТ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. Ця модель поєднує в собі сучасні конструктивні рішення для збільшення ресурсу роботи, продуктивності і надійності інструменту, а також для його безпечного використання. Ми впевнені, що продукція торгової марки ЗЕНИТ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ буде Вашим помічником на довгі роки.

При покупці обітальної ексцентрикової шліфувальної машини **ЗШО-450 Р** вимагайте перевірки її працездатності пробним запуском і перевірки відповідності комплектності (розділ 10 «Комплектність» Інструкція з експлуатації).

Перед експлуатацією уважно вивчіть Інструкцію з експлуатації та дотримуйтесь за ходів безпеки при роботі.

Переконайтесь, що Гарантійний талон повністю і правильно заповнений.

В процесі експлуатації дотримуйтесь вимог Інструкція з експлуатації (Технічного паспорта).

## ВСТУП

Обітальна ексцентрикова шліфувальна машина **ЗШО-450 Р** (далі - виріб) призначена для сухого шліфування відкритих плоских поверхонь дерев'яних, пластмасових та металевих деталей, в тому числі з ґрунтовим або лакофарбовим покриттям, а також зі слідами поверхневої корозії матеріалу. Виріб призначений для побутового використання.

Знак  в маркуванні означає наявність в конструкції виробу подвійній ізоляції (клас II), заземляти виріб при роботі не потрібно. Уважно вивчіть дану Інструкцію з експлуатації, в тому числі пункт 1 «Заходи безпеки». Тільки та ким чином Ви зможете навчитися правильно поводитися з інструментом і уникнете помилок і небезпечних ситуацій.

 **УВАГА! Упущення, допущені при дотриманні вказівок та інструкцій з техніки безпеки, можуть стати причиною ураження електричним струмом, пожежі та важких травм.**

## 1 ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

### 1.1 Загальні правила безпеки

 **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Перед використанням обладнання повинні бути вжиті всі необхідні заходи обережності для того, щоб зменшити ступінь ризику загоряння, удару електричним струмом і знищити ймовірність пошкодження корпусу і деталей виробу. Ці запобіжні заходи включають в себе нижче перелічені пункти.

Уважно прочитайте всі вказівки, перш ніж Ви спробуєте використовувати інструмент і зберіжіть їх.

З метою безпечного використання:

1.1.1 Підтримуйте чистоту і порядок на робочому місці. Будь яка перешкода на робочому місці або на робочому столі може стати причиною травми.

1.1.2 Приймайте до уваги обстановку, яка оточує робоче місце. Підтримуйте хороше освітлення на робочому місці. Не працуйте інструментом поблизу легкозаймистих рідин або газів.

1.1.3 Остерігайтесь удару електричним струмом. Не торкайтесь заземлених поверхонь, наприклад, трубопроводів, радіаторів, кухонних плит, корпусів холодильників. Не працуйте з пристроям під дощем і снігом. Не використовуйте електроінструмент в приміщеннях з підвищеною вологістю. Захищайте виріб від дощу та вологи. Проникнення води в корпус виробу може привести до ураження електричним струмом.

1.1.4 Під час роботи з інструментом не дозволяйте дітям перебувати поблизу. Не дозволяйте стороннім доторкатися до інструменту або подовжувача. Сторонні особи не повинні перебувати

на робочому місці.

1.1.5 Закінчивши роботу, зберігайте інструмент в спеціально відведеному місці для зберігання електроінструменту. Місце для зберігання електроінструменту має бути сухим, недоступним для сторонніх осіб і замикатися на замок. Діти не повинні мати доступ до електроінструменту.

1.1.6 Не втручайтесь в роботу механізмів, прикладаючи зйому силу. Робота виконується якісніше і безпечно, якщо електроінструмент експлуатується згідно передбачених норм, навантажень, зусиль і швидкості.

1.1.7 Адекватно вибираєте інструмент для кожної конкретної роботи. Не намагайтесь виконати малопотужним побутовим пристроям роботу, яка призначена для високопотужного професійного електроінструменту. Не використовуйте електроінструмент в цілях, для яких він не призначений.

1.1.8 Зверніть увагу на вибір робочого одягу. Не надягайте просторий одяг або прикраси, тому що їх можуть зачепити частини що рухаються. На час роботи поза приміщенням рекомендується надягати гумові рукавички і черевики з неслизькою підошвою. Приховуйте довге волосся головним убором.

1.1.9 Користуйтесь захисними окулярами. Одягайте маску для обличчя або маску проти пилу, якщо при роботі виділяється пил.

1.1.10 Використовуйте обладнання для відведення пилу і бруду, якщо це передбачено. Переконайтесь, що Ви використовуєте відповідні пристрої для підключення подібного обладнання.

1.1.11 Не допускайте псування електрошнура. Ніколи не переносяте інструмент утримуючи його за шнур електроживлення. Не тягніть за шнур з метою вийняти вилку з розетки. Оберігайте шнур від впливу високих температур, мастильних матеріалів та предметів з гострими краями.

1.1.12 Перед початком роботи закріпіть оброблювану деталь у лещатах. Це безпечно, ніж тримати заготовку в руці, а також звільненя обидві руки для роботи з інструментом.

1.1.13 Будьте уважні. Постійно майте хорошу точку опори і не втрачайте рівноваги.

1.1.14 Уважно і відповідально ставтеся до технічного обслуговування електроінструменту і його ремонту. Для досягнення кращих робочих характеристик і забезпечення більшої безпеки при роботі обережно поводьтеся з пристроям і утримуйте його в чистоті. При змащуванні і заміні аксесуарів дотримуйтесь вказівок у відповідних інструкціях. Періодично оглядаєте електрошнур інструменту і в разі його пошкодження відремонтуйте його в уповноваженому сервісному центрі. Періодично оглядаєте подовжувачі, які Ви використовуєте, і в разі пошкодження замініть їх.

Рукоятки інструменту повинні бути сухими та чистими, не допускайте їх забруднення мастильними матеріалами.

1.1.15 Вийміть вилку електрошнура з розетки, якщо інструмент не використовується, перед початком техобслуговування, а також перед заміною аксесуарів.

1.1.16 Вийміть всі регулювальні і гайкові ключі. Візьміть собі за правило, перед тим як включити електроінструмент перевірити, чи всі ключі вийняті з нього.

1.1.17 Уникайте несподіваного запуску двигуна. Не переносять підключені до електромережі електроінструмент тримаючи палець на вимикачі. Перед тим як вставити штепсель в розетку переконайтесь що вимикач знаходиться в положенні «Вимк».

1.1.18 Працюючи поза приміщенням користуйтесь подовжувачами. В цьому випадку використовуйте тільки подовжувачі, які призначенні для роботи на вулиці. Вони мають відповідне маркування. Подовжувач повинні розміщуватися на повну їх довжину.

1.1.19 Будьте пильні. Слідкуйте за тим, що Ви робите. Дотримуйтесь здорового глузду. Не працюйте з пристроям якщо Ви стомилися, прийняли ліки, що містять наркотичні речовини або ліки, які можуть викликати сонливість, а також алкоголь і будь-які інші засоби і продукти, що погіршують увагу і зосередженість.

1.1.20 Перевіряйте пошкоджені деталі. Перш ніж продовжити експлуатацію електроінструменту слід ретельно перевірити захисний кожух чи інші деталі, які мають пошкодження з метою встановити що вони в робочому стані і виконують призначенну їм функцію. Перевірте надійність кріплення рухомих деталей, справність деталей, правильність складання та будь-які інші параметри, які можуть вплинути на їх роботу. Захисний кожух або будь-які інші пошкоджені деталі необхідно відремонтувати або замінити в уповноваженому сервісному центрі. Несправні перемикачі замініть в уповноваженому сервісному центрі. Не працюйте з інструментом з несправним перемикачем «Вкл/Вимк».

1.1.21 **УВАГА!** Щоб уникнути травм використовуйте тільки ті аксесуари або пристрої, які вказані в цій Інструкції з експлуатації або в каталозі ТМ ЗЕНИТ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

1.1.22 Ремонт електроінструменту має здійснюватися виключно в уповноваженому сервісному

центрі з використанням тільки оригінальних запасних частин ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. В іншому випадку можливе нанесення серйозної шкоди здоров'ю користувача.

## 1.2 Особливі вимоги експлуатації виробу (Заходи безпеки)

1.2.1 Застосовувати виріб дозволяється тільки відповідно до призначення, яке зазначене у Інструкції з експлуатації.

1.2.2 При експлуатації виробу необхідно дотримуватися всіх вимог Інструкції з експлуатації (Технічного паспорта), дбайливо поводитися з ним, не піддавати його ударам, перевантаженням, впливу бруду і нафтопродуктів. До роботи з виробом допускаються лише особи, які пройшли відповідне навчання і мають дозвіл до роботи з електроінструментом.

1.2.3 При роботі з виробом необхідно дотримуватися таких правил:

- всі види робіт з підготовки виробу до роботи, технічне обслуговування та ремонт робити тільки коли штепсельна вилка відключена від;
- включати в електромережу виріб тільки перед початком роботи;
- підключати, відключати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненному перемикачі «Вкл/Вимк» виробу;
- відключати від електромережі штепсельною вилкою при зміні шліфувального диска (насадки), при перенесенні виробу з одного робочого місця на інше, при перерві в роботі, після закінчення роботи;
- відключати виріб вимикачем при раптовій зупинці (зникнення напрузу в електромережі, перевантаження електродвигуна);
- при роботі необхідно користуватися засобами захисту: захисними окулярами, респіратором, протишумовими навушниками, рукавичками (рукавицями);
- використовувати неслизьке взуття;

 **ПОПЕРЕДЖЕННЯ!** Вдихання пилу або пару, що виникають під час роботи з шліфувальними (або абразивними) пастами і лакофарбовими (дерев'яними, металевими і т.п.) покриттями може привести до захворювань легенів і (або) інших травм. Рекомендовано використовувати витяжні установки при проведенні шліфувальних робіт. Завжди використовуйте засоби індивідуального захисту і дотримуйтесь правил безпеки, відповідні оброблюваним матеріалам.

- не носити виріб за шнур електроживлення. Не обертати його навколо руки, або інших частин тіла;
- не допускати натягування, перекручення та попадання під різні вантажі шнура електро живлення, зіткнення його з гарячими і масляними поверхнями (шнур електро живлення рекомендується підвішувати);
- при проведенні робіт завжди застосовувати додаткові заходи пожежної безпеки у зв'язку з можливістю утворення іскор;
- виріб використовувати тільки для сухого шліфування;
- перевіряти, що швидкість, вказана на шліфувальному аркуші, дорівнює або перевищує нормальну швидкість шліфувальної машини;
- міцно утримувати рукоятку і корпус при роботі;
- не перевантажувати виріб;
- по закінченні роботи виріб має бути очищений від пилу і бруду.

Зберігати виріб слід в сухому недоступному для дітей та сторонніх місці. Температура зберігання повинна бути в інтервалі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів. При внесенні виробу з холоду в тепле приміщення необхідно дати йому прогрітися протягом не менше 2 годин. Після цього виріб можна підключати до електромережі.

1.2.4 Забороняється:

- заземляти виріб;
- використовувати виріб у вологому середовищі або із застосуванням води;
- експлуатувати й зберігати виріб в приміщеннях з вибухонебезпечним, а також хімічно активним середовищем, що руйнує метали і ізоляцію;
- експлуатувати виріб в умовах впливу крапель і бризок, на відкритих майданчиках під час снігопаду та дощу;

- залишати без нагляду виріб, підключений до електромережі;
  - передавати виріб особам, які не мають права користування ним;
  - експлуатувати виріб при виникненні під час його роботи хоча б однієї з таких несправностей:
- Пошкодження штепсельної вилки або шнура електроживлення;
  - Несправний вимикач або його нечітка робота;
  - Іскріння щіток на колекторі, що супроводжується появою кругового вогню на його поверхні;
  - Витікання мастила з редуктора;
  - Швидкість обертання падає до ненормальної величини;
  - Корпус двигуна перегрівається;
  - Поява диму або запаху, характерного для ізоляції, що горить;
  - Поламка або поява тріщин в корпусних деталях або передньої рукоятці;
  - Пошкодження шліфувального диску (платформи).
- 1.2.5 Дозволяється виконувати роботи виробом без індивідуальних діелектричних засобів за хисту.



**УВАГА! Дотримуйтесь обережності при установці шліфувального диску (шліфувальних пристрій) та перевіряйте надійність його встановлення. Не доторкайтесь до обертових частин виробу.**

## 2 ОПИС І ПРИНЦІП РОБОТИ

### 2.1 Призначення виробу

2.1.1 Орбітальна ексцентрикова шліфувальна машина ЗШО-450 Р застосовується для сухого шліфування відкритих плоских поверхонь дерев'яних, пластмасових та металевих деталей, в тому числі з ґрунтовим або лакофарбовим покриттям, а також зі слідами поверхневої корозії матеріалу. Обробка поверхонь, що містять азбест, заборонена. Виріб призначений для побутового використання.

2.1.2 Виріб повинен експлуатуватися в інтервалі робочих температур від плюс 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів і надмірної запиленості повітря.

Електроживлення виробу здійснюється від однофазної мережі змінного струму напругою 220 В, частотою 50 Гц.

Застосування у виробі колекторного електроприводу з подвійною ізоляцією забезпечує максимальну електробезпеку при роботі від мережі змінного струму напругою 220 В без застосування індивідуальних засобів захисту та заземлюючих пристрій.

2.1.3 У зв'язку з постійною діяльністю щодо вдосконалення виробу, виробник залишає за собою право вносити в його конструкцію незначні зміни, які не відображені в цій Інструкції з експлуатації (Технічному паспорті) і не впливають на ефективну і безпечну роботу інструменту.

### 2.2 Склад виробу

Зовнішній вигляд орбітальної ексцентрикової шліфувальної машини ЗШО-450 Р показаний на рисунку 1.

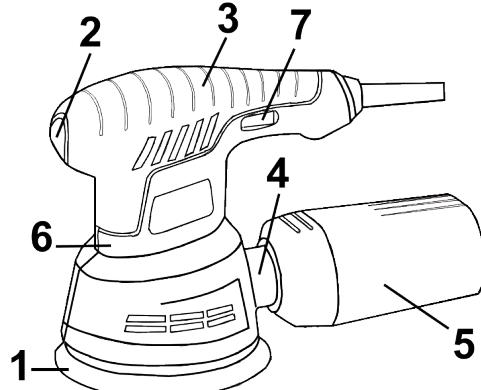


Рисунок 1

1. Шліфувальна платформа
2. Вимикач «Увімк/Вимк»
3. Опорний майданчик/рукоятка
4. Патрубок пиловідвідний
5. Контейнер для збору пилу
6. Корпус двигуна
7. Регулятор швидкості обертання шпинделю

### **2.3 Пристрій і принцип роботи**

- 2.3.1 Виріб складається з наступних основних частин: корпусу, електродвигуна, вимикача, мережевого кабелю, основний рукоятки, шліфувальної платформи.
- 2.3.2 Увімкнення та вимкнення виробу здійснюється вимикачем (2). Крутний момент від електродвигуна передається на шліфувальну платформу, яка здійснює швидкі обертальні та коливальні рухи з амплітудою 2 мм.
- 2.3.3 Робота виробом здійснюється за допомогою абразивного аркуша на паперовій або тканинній основі, закріпленого на шліфувальній платформі (1).
- 2.3.4 Виріб містить пиловідвідний патрубок (4) для підключення системи пиловідведення або для приєднання контейнера для збору пилу (5).
- 2.3.5 У зв'язку з постійним удосконаленням виріб може мати незначні відмінності від опису і рисунків, які не погіршують його експлуатаційні властивості.
- 2.3.6 Конструкція виробу містить електронний блок системи регулювання швидкості обертання шпинделя (7), що дозволяє встановлювати оптимальну швидкість обертання і коливань шліфувальної платформи, при виконанні шліфувальних робіт.

## **3 ПІДГОТОВКА В ИРОБУ ДО ВИКОРИСТАННЯ**



**УВАГА!** Забороняється починати роботу виробом, не виконавши вимог по техніці безпеки, зазначених у розділі 1 «Заходи безпеки» цієї Інструкції з експлуатації.

**3.1** Після транспортування виробу в зимових умовах, у разі його включення в теплому приміщенні, необхідно витримати виріб при кімнатній температурі не менше 2 годин до повного висихання вологи (конденсату) на ньому.

**3.2** Необхідно:

- зовнішнім оглядом переконатися у справності шнура електроживлення, вилки, в цілісності деталей корпусу виробу, передньої рукоятки, в справності диску і правильності його застосування;
- перевірити чіткість роботи вимикача через короточасне (2-3 рази) його включення, відповідності напрузі і частоті, зазначенім на маркувальної табличці виробу (220 В ~, 50 Гц);
- перевірити роботу виробу на холостому ходу, зробивши кілька пробних включень, справність електрообладнання (відсутність диму і запаху, характерного для ізоляції, що горить), іскріння щіток на колекторі (не повинно бути «кругового вогню»).

**3.3** При виявленні несправностей зверніться до сервісного центру.

**3.4** Перед початком роботи перевірте кріплення всіх деталей виробу, правильність застосування шліфувального диску.

**3.5** При роботі в приміщеннях з підвищеною концентрацією пилу або дрібної тирси, особливо при роботі з металами, для запобігання електричного пробою необхідно використовувати пристрій струмового захисту.



**УВАГА!** У критичних випадках, при роботі з металом, струмопровідний пил може накопичуватися всередині виробу. Це може привести до пошкодження електроізоляції виробу, що збільшить небезпеку ураження електричним струмом. Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори.

## **4 ВИКОРИСТАННЯ ВИРОБУ**

### **4.1 При роботі з виробом необхідно:**

- виконувати всі вимоги розділу 1 (Заходи безпеки) цієї Інструкції з експлуатації;
- підключати та відключати виріб від електромережі штепсельною вилкою тільки при вимкненному електродвигуні;
- при роботі з виробом в умовах температури навколошнього середовища менше +10 °C його необхідно прогріти включенням на холостому ходу від 1 до 2 хвилин.

**4.2 Підключіть до пиловідвідного патрубка шланг системи пиловідведення або мішок для збору пилу (5).**

**4.3 Встановіть (замініть) шліфувальний аркуш на шліфувальну платформу:**

- накладіть шліфувальний аркуш абразивної стороною назовні на шліфувальну платформу (1), вирівнявши всі краї, поєднуючи отвори для відводу пилу, по всій площині платформи. Шліфувальний аркуш повинен закривати всю платформу.



**УВАГА!** Для зняття найбільш товстого шару матеріалу використовуйте абразивні аркуші з великим розміром зерна (40-60-80 одиниць). Для фінішного шліфування використовуйте абразивні аркуші з розміром зерна 150-320 одиниць.

**4.4 Підключіть шнур електро живлення до електромережі і перевірте роботу виробу на холостому ходу, міцно утримуючи виріб натиснувши на клавішу вимикача (2).**



**УВАГА!** Забороняється включати виріб, якщо шліфувальна платформа має контакт з оброблюваною поверхнею або сторонніми предметами.

**4.5 Дочекайтесь повного розгону шліфувальної платформи, а потім помістіть шліфувальну платформу на оброблювану поверхню.**

**4.6 Міцно тримаючи виріб за рукоятку, обережно притисніть шліфувальну машину до оброблюваної поверхні так, щоб шліфувальний аркуш стосувався її рівномірно всією площею.**



**УВАГА!** Під час шліфування не тисніть надмірно на шліфувальну машину, так як це може стати причиною перевантаження електродвигуна, пошкодження оброблюваної поверхні, зменшення терміну служби шліфувального аркуша, зниження ефективності шліфування (полірування).



**УВАГА!** Не закривайте вентиляційні отвори виробу під час роботи, так як це може привести до перегріву електродвигуна і виходу його з ладу.

**4.7 Не перевантажуйте виріб, слідкуйте за температурою корпусу редуктора і електродвигуна, яка не повинна перевищувати 70 °C. Якщо інструмент нагрівся - дайте йому можливість кілька хвилин попрацювати без навантаження. При роботі дотримуйте циклічність: 15-20 хвилин роботи/потім час, необхідний для охолодження електродвигуна і шліфувальної платформи (не менше часу циклу роботи).**



**УВАГА!** Для запобігання нещасного випадку під час установки або заміни шліфувальних аркушів, при перенесенні вироби на інше місце стежте за тим, щоб інструмент був вимкнений, і вилка вийнята з розетки. Вимикайте виріб від електромережі під час перерв і після роботи.

**4.8 Слідкуйте за тим, щоб вентиляційні отвори для охолодження вироби були завжди чистими і відкритими.**

**4.9 Уникайте потрапляння бруду на шліфувальний аркуш. Дотримуйтесь інструкції виробників шліфувальних аркушів.**

#### 4.10 Після закінчення роботи:

- вимкніть виріб від електромережі;
- очистіть виріб та аксесуари від пилу і бруду. У разі сильного забруднення протріть виріб вологою серветкою, яка виключає випадання вологи на інструмент у вигляді крапель. Після цього втріть виріб насухо. Забороняється використовувати для цих цілей агресивні до пластмаси, гуми і металам очисники (наприклад, ацетон, розчинники, кислоти тощо);
- тримайте виріб в сухому, провітрюваному приміщенні. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли і деталі покрайте шаром консерваційного мастила. Умови зберігання і транспортування повинні включати можливість механічних пошкоджень і впливу атмосферних опадів.

### 5 ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ВИРОБУ

#### 5.1 Загальні вказівки

Щоб уникнути пошкоджень, для забезпечення довговічності і надійного виконання функцій виробу, необхідно регулярно виконувати описані далі роботи з технічного обслуговування. Гарантійні претензії приймаються тільки при правильному і регулярному виконанні цих робіт. При недотриманні цих вимог підвищується небезпека травмування!

Користувач виробу може виконувати тільки роботи з догляду та технічного обслуговування, які описані в цій Інструкції з експлуатації (пункти Розділу 5.2). Всі інші роботи повинні виконуватися тільки в спеціалізованих майстернях ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

#### 5.2 Порядок технічного обслуговування виробу

##### 5.2.1 Перевірка встановлених гвинтів.

Регулярно перевіряйте всі встановлені на виробі гвинти, слідкуйте за тим, щоб вони були як слід затягнуті. Негайно затягніть гвинт, який виявиться ослабленим. Невиконання цього правила загрожує серйозною небезпекою.

##### 5.2.2 Технічне обслуговування двигуна.

Проявляйте належну увагу, стежачи за тим, щоб обмотка не була пошкоджена і не залита маслом або водою, а вентиляційні отвори були очищені від пилу і бруду.

##### 5.2.3 Щоб уникнути накопичення пилу всередині виробу рекомендується щодня очищати вентиляційні отвори. Для цього:

- вийміть вилку електрошнура з штепсельної розетки;
- продуйте вентиляційні прорізи сухим стисненим повітрям;
- зробіть очищення вентиляційних прорізів м'якою неметалевою щіткою або сухою протираильною тканиною;

Ні в якому разі не використовуйте для чищення металеві предмети, тому що вони можуть пошкодити внутрішні деталі виробу.

5.2.4 Перед тривалою перервою в експлуатації та зберіганням очищайте виріб від пилу і бруду без застосування агресивних до пластмас, гуми і металів очищувачів. При тривалому зберіганні металеві зовнішні вузли і деталі покрайте шаром консерваційного мастила. Зберігайте виріб у сухому приміщенні.

**УВАГА!** Ніколи не бризкайте водою на виріб при його очищенні. Виріб слід очищати тільки сухою (або трохи вологою) серветкою! Не використовуйте їдкі очисники, які можуть пошкодити металеві, пластмасові та гумові частини виробу! Для того щоб інструмент працював довго й надійно ремонтні, сервісні та регулювальні роботи повинні проводитися тільки фахівцями в сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

#### 5.3 Періодичне обслуговування

Періодичне обслуговування виконується в сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені в Додатку № 1 Інструкції з експлуатації) і включає:

- перевірку стану корпусних деталей;
- перевірку опору ізоляції;
- перевірку стану колектора якоря;

- перевірку стану деталей (підшипників);
- перевірку стану вугільних щіток і їх заміну (при необхідності).



**УВАГА!** Технічне обслуговування повинно проводитися регулярно протягом усього терміну служби виробу. Без проведення технічного обслуговування покупець втрачає право гарантійного обслуговування.

При рекомендованих умовах експлуатації виріб буде справно працювати весь гарантований строк служби. Дотримання рекомендованих правил експлуатації дозволить Вам уникнути передчасного виходу з ладу окремих частин виробу і всього виробу в цілому.

Якщо виріб внаслідок інтенсивної експлуатації вимагає періодичного обслуговування, яке пов'язане із заміною мастила, щіток, очищеннем колектора, то ці роботи виконуються за рахунок споживача.

Технічне обслуговування в сервісних центрах не входить в гарантійні зобов'язання виробника і продавця. Сервісні центри надають платні послуги з проведення періодичного технічного обслуговування.

Після закінчення строку служби можливе використання виробу за призначенням, якщо його стан відповідає вимогам безпеки і виріб не втратив свої функціональні властивості. Висновок видається уповноваженими сервісними центрами ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ.

## 6 ПОТОЧНИЙ РЕМОНТ СКЛАДОВИХ ЧАСТИН ВИРОБУ

### 6.1 Усунення наслідків відмов і пошкоджень

Перелік можливих несправностей і методів їх усунення наведено в таблиці 1.

Таблиця 1

Несправність	Можлива причина
При включені виробу електродвигун не працює (напруга в електромережі нормальнa)	1. Несправний вимикач або вилка 2. Обрив шнура електро живлення 3. Несправність вузла щіток або колектора електродвигуна.
Утворення «кругового вогню» на колекторі електродвигуна	1. Міжвиткове замикання в обмотці статора. 2. Знос або «зависання» вугільних щіток
При роботі з вентиляційних отворів з'являється дим або відчувається запах горілої ізоляції	1. Міжвиткове замикання обмоток статора/якоря

**6.2 Ремонт** виробу повинен проводитися спеціалізованим підрозділом в гарантійних майстернях (перелік та контактні дані сервісних центрів зазначені у Додатку № 1 Інструкції з експлуатації).

## 7 СТРОК СЛУЖБИ, ЗБЕРІГАННЯ, ТРАНСПОРТУВАННЯ

**7.1** Строк служби виробу становить 3 роки. Зазначений строк служби дійсний при дотриманні споживачем вимог цієї Інструкції з експлуатації (технічного паспорта). Дата виробництва вказана на табличці виробу.

**7.2** Виріб, очищений від пилу і бруду, повинен зберігатися в упаковці підприємства-виготовлювача в сухих провітрюваних приміщеннях при температурі навколишнього середовища від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більш 80% і відсутністю прямого впливу атмосферних опадів. Упаковка повинна зберігатися до закінчення гарантійного строку експлуатації виробу.

**7.3** Транспортування виробу проводиться в закритих транспортних засобах відповідно до правил перевезення вантажів, що діють на транспорті даного виду.

## **8 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА (ПОСТАЧАЛЬНИКА)**

**8.1** Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дівіться у Гарантійному талоні. Претензії від споживачів на території України приймає ТОВ «ДЕМІКС» за адресою: 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-57-00, (056) 375-43-22.

### **8.2** При покупці виробу:

- повинен бути правильно оформленний Гарантійний талон (стояти печатка або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному в Гарантійному талоні;
- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх пошкоджень, тріщин, сколів.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ.

При відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (печатки) продавця, гарантійний строк обчислюється з дати виготовлення виробу.

### **8.3** У випадку виходу з ладу виробу протягом гарантійного строку експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власнику необхідно звернутися в гарантійну майстерню з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при покупці виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті строк гарантії інструмента продовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОІНСТРУМЕНТ на території України проводиться в сервісних центрах, перелік та контактні дані яких вказані у Додатку № 1 Інструкції з експлуатації.



**УВАГА!** Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатись за телефоном +38 (056) 375-43-22, або на сайті [zenit-profi.com](http://zenit-profi.com).

### **8.4** Гарантія не поширюється:

- на частини та деталі, що швидко зношуються (шліфувальна платформа, вугільні щітки, гумові ущільнення, сальники, змазку тощо), а також на змінні принадлежності (абразивний аркуш);
- у разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у випадку з віддаленим, стертым або зміненим серійним номером виробу;
- у разі появи несправностей, викликаних форс-мажорною ситуацією (нешасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки тощо);
- у разі якщо виріб розбирався або ремонтувався протягом гарантійного строку самостійно, або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.



**УВАГА!** Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, не передбачені заводом-виробником.

## 9 ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Основні технічні характеристики орбітальної ексцентрикової шліфувальної машини ЗШО-450 Р представлені в таблиці 2.

Таблиця 2

Найменування параметра	Значення
Максимальна потужність, Вт	450
Максимальний струм, А	2,0
Номінальна напруга, В~	220 ±10%
Номінальна частота струму, Гц	50
Електродвигун	Однофазний колекторний з подвійною ізоляцією
Клас виробу	II
Швидкість обертання шпинделя, об/хв	5000-12000
Розмір шліфувальної платформи, мм	125
Вага нетто/брutto, кг	1,6/1,7

Гарантійний строк (гарантійний термін) експлуатації виробу дивіться у Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу.

Постачальник: ТОВ «Демікс», 02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30, контактний телефон: (044) 369-57-00, (056) 375-43-22. Виробник та його адреса вказані в сертифікаті відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам виробу. Строк служби виробу становить 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищенному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від мінус 5 °C до плюс 40 °C, відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила та умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин. Претензії споживачів на території України приймає ТОВ «Демікс».

Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТОВ «Демікс», зазначених у Додатку № 1 до Інструкції з експлуатації (довідкова інформація: (056) 375-43-22).

Вироби ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним у сертифіках відповідності та (або) деклараціях відповідності технічним регламентам.

Виріб, який відслужив свій строк, приладдя та упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

## 10 КОМПЛЕКТНІСТЬ

Комплектність орбітальної ексцентрикової шліфувальної машини ЗШО-450 Р зазначена в таблиці 3.

Таблиця 3

Найменування	Кількість, шт
Ексцентрикова шліфувальна машина ЗШО-450 Р	1
Інструкція з експлуатації (Технічний паспорт)	1
Гарантійний талон	1
Додаток №1 (Перелік сервісних центрів)	1
Контеинер для збору пилу	1
Шліфувальний аркуш	2
Пакувальна коробка	1

Виробник залишає за собою право на внесення змін в технічні характеристики і комплектацію виробу без попереднього повідомлення.

## 11 УТИЛІЗАЦІЯ

Не викидайте виріб, принадлежності й упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій строк, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, що відповідають умовам екологічної безпеки.



**УВАГА!** Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ ЗЕНИТ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ повинні проводитися тільки у авторизованих сервісних центрах ТМ ЗЕНИТ ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди слідкуйте за виконанням усіх правил та норм безпеки.







**Ексклюзивний представник ТМ ЗЕНИТ ЕЛЕКТРОИНСТРУМЕНТ в Україні  
ТОВ «Демікс»:**

02140, м. Київ, проспект Миколи Бажана, 30,  
контактний телефон: (044) 369-57-00, (056) 375-43-22.

[zenit-profi.com](http://zenit-profi.com)

**Представництва:**

- м. Київ, проспект Бажана, 30, тел.: (044) 206-60-07
- м. Дніпро, вул. В. Моссаковського, 1А, тел.: (056) 375-43-22
- м. Львів, вул. Зелена, 238, тел.: (032) 242-41-75, (032) 242-41-76
- м. Черкаси, вул. Громова, 138, склад №7, тел.: (0472) 38-43-82, (067) 588-90-35
- м. Одеса, вул. Хімічна, буд. 1/27, оф. 213, тел.: (098) 160-87-54
- м. Миколаїв, вул. Космонавтів, 81, тел.: (067) 622-33-51
- м. Харків, вул. Георгіївська, 10, тел.: (067) 565-42-65