

JET

AP-1/2/3**РЕЕЧНЫЙ ПРЕСС****GB****Operating Instructions****D****Gebrauchsanleitung****F****Mode d'emploi****RUS ✓****Инструкция по эксплуатации**

JPW (Tool) AG
Tämperlistrasse 5, CH-8117 Fällanden, Switzerland
www.jettools.com; info@jettools.com
Phone +41 44 806 47 48
Fax +41 44 806 47 58

Фирма-импортер ООО «ИТА-СПб»
Санкт-Петербург, Софийская ул., д. 14, тел.: +7 (812) 334-33-28
Московский офис ООО «ИТА-СПб»
Москва, Переведеновский переулок, д. 17, тел.: +7 (495) 660-38-83
www.jettools.ru; info@jettools.ru

MP-333611 / 333621 / 333631 ...13/10

Инструкция по эксплуатации реечного пресса AP-1, -2, -3

Уважаемый покупатель,

Большое спасибо за доверие, которое Вы оказали нам, купив новый станок, изготовленный компанией JET. Эта инструкция разработана для владельцев и обслуживающего персонала реечного пресса AP- с целью обеспечения надежного пуска его в эксплуатацию и безопасной работы на нем, а также его технического обслуживания. Обратите, пожалуйста, внимание на информацию этой инструкции по эксплуатации и прилагаемых документов. Полноту прочтайте эту инструкцию, особенно указания по технике безопасности, прежде чем Вы смонтируете станок, запустите его в эксплуатацию или будете проводить работы по техническому обслуживанию. Для достижения максимального срока службы и производительности Вашего станка тщательно следуйте, пожалуйста, нашим указаниям.

Гарантийные услуги JET

1. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА JET

Компания JET стремится к тому, чтобы ее продукты отвечали высоким требованиям клиентов по качеству и стойкости.

JET гарантирует первому владельцу, что каждый продукт не имеет дефектов материалов и дефектов обработки, а именно:

2 ГОДА ГАРАНТИИ JET В СООТВЕТСТВИИ С НИЖЕПЕРЕЧИСЛЕННЫМИ ГАРАНТИЙНЫМИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВАМИ.

1.1 Гарантийный срок 2 (два) года со дня продажи. Днем продажи является дата оформления товарно-транспортных документов и/или дата заполнения Гарантийного талона.

1.2 Гарантийный, а также негарантийный и послегарантийный ремонт производится только в сервисных центрах, указанных в гарантийном талоне, или авторизованных сервисных центрах.

1.3 После полной выработки ресурса оборудования рекомендуется сдать его в сервис-центр для последующей утилизации.

1.4 Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации оборудования в период гарантийного срока.

1.5 В гарантийный ремонт принимается оборудование при обязательном наличии правильно оформленных документов: гарантийного талона, согласованного с сервис-центром образца с указанием заводского номера, даты продажи, штампом торговой организации и подписью покупателя, а также при наличии кассового чека, свидетельствующего о покупке.

1.6 Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары), например: сверла, буры; сверлильные и токарные патроны всех типов и кулачки и цанги к ним; подошвы шлифовальных машин и т.п. (см. список сменных принадлежностей (аксессуаров) JET);

- быстроизнашиваемые детали, например: угольные щетки, приводные ремни, защитные кожухи, направляющие и подающие резиновые ролики, подшипники, зубчатые ремни и колеса и прочее (см. инструкцию по оценке гарантированности и ремонта оборудования JET). Замена их является платной услугой;

- оборудование JET со стертым полностью или частично заводским номером;

- шнуры питания, в случае поврежденной изоляции замена шнура питания обязательна.

1.7 Гарантийный ремонт не осуществляется в следующих случаях:

- при использовании оборудования не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации;

- при механических повреждениях оборудования;

при возникновении недостатков из-за действий третьих лиц, обстоятельств непреодолимой силы, а также неблагоприятных атмосферных или иных внешних воздействий на оборудование, таких как дождь, снег повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды и др.;

- при естественном износе оборудования (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина);

- при возникновении повреждений из-за несоблюдения предусмотренных инструкцией условий эксплуатации (см. главу «Техника безопасности»);

- при порче оборудования из-за скачков напряжения в электросети;

- при попадании в оборудование посторонних предметов, например песка, камней, насекомых, материалов или веществ, не являющихся отходами, сопровождающими применение по назначению;
- при повреждении оборудования вследствие несоблюдения правил хранения, указанных в инструкции;
- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений, несоблюдения правил смазки оборудования;
- при повреждении оборудования из-за небрежной транспортировки. Оборудование должно перевозиться в собранном виде в упаковке, предотвращающей механические или иные повреждения и защищающей от неблагоприятного воздействия окружающей среды.

1.8 Гарантийный ремонт частично или полностью разобранного оборудования исключен.

1.9 Профилактическое обслуживание оборудования, например: чистка, промывка, смазка, в период гарантийного срока является платной услугой.

1.10 Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

1.12 По окончании срока службы рекомендуется обратиться в сервисный центр для профилактического осмотра оборудования.

Эта гарантия не распространяется на те дефекты, которые вызваны прямыми или косвенными нарушениями, невнимательностью, случайными повреждениями, неквалифицированным ремонтом, недостаточным техническим обслуживанием, а также естественным износом.

Гарантия JET начинается с даты продажи первому покупателю.

Для использования гарантии JET, дефектный продукт или деталь должны быть доставлены уполномоченному представителю JET для исследования.

Подтверждение даты приобретения и объяснение претензии должны быть приложены к товару.

Если наш контроль установит дефект, то мы производим ремонт этого продукта или его замену.

JET оставляет за собой право на изменение деталей и принадлежностей, если это будет признано целесообразным.

Прочтите и следуйте этим простым правилам для получения наилучших результатов и полной отдачи от вашей машины. При правильном использовании инструменты компании JET являются самыми лучшими по дизайну и безопасности. Однако, любой инструмент, когда он используется ненадлежащим образом, может рассматриваться как неэффективный и небезопасный.

Совершенно обязательным является то, что пользователи нашей продукции должны быть должным образом обучены, как правильно ею пользоваться. Они должны прочитать и понять Инструкции по эксплуатации и Справочник по деталям, а также ярлычки, прикрепленные к оборудованию. Игнорирование всех этих предупреждений может привести к серьезным травмам.

- Неправильное использование дорнового пресса может привести к серьезным травмам.
- Для безопасности дорновый пресс должен правильно регулироваться, использоваться и обслуживаться.
- Прочтайте, поймите и следуйте инструкциям, приведенных в этих Инструкциях по эксплуатации и Справочнике по деталям.
- Не перегружайте дорновый пресс, используя удлиняющие отрезки труб.
- Не работайте на дорновом прессе в уставшем состоянии, под воздействием наркотиков, алкоголя или любых лекарств.

При наладке дорнового пресса:

- Всегда избегайте использовать дорновый пресс в сырой, загроможденной или плохо освещенной рабочей зоне.
- Всегда проверяйте, чтобы дорновый пресс правильно поддерживался и был надежно прикреплен к верстаку, или чтобы стойка была надежно прикреплена к полу.

Когда используете дорновый пресс:

- Всегда надевайте защитные очки с боковой защитой (См. ANSI Z87.1).
- Никогда не кладите руки под дORN.
- Используйте правильные инструменты. Не заставляйте дорновый пресс делать работу, для которой он не предназначен.
- Используйте стальные кольца для поддержки деталей, когда прессуете подшипники.

При обслуживании дорнового пресса:

- Всегда следуйте инструкциям, данным в Инструкциях по эксплуатации и в Справочнике по деталям, когда меняете пробойники и когда поворачиваете дORN.
- Никогда не модифицируйте пресс без консультации с представителями WM AG.

Введение

Реечный (дорновый) пресс разработан для заклепывания, обжима, изгиба, пробивки, рихтовки. Дорновый пресс может использоваться для запрессовывания и выпрессовки плотно прилегающих подшипников и вкладышей. Он подходит для производственных условий, а также для механических цехов, авторемонтных станций и домашних мастерских. Наковальня имеет четыре прорези для различных прессовальных операций.

Технические характеристикиAP-1

Артикул.....	333611
Максимальное усилие, до	10 кН (1,0 т)
Вылет	102 мм
Макс. высота детали	125 мм
Посадочное отверстие пресса	Ø9,5 мм
Габаритные размеры.....	275x125x305 мм
Масса	11,6 кг

Технические характеристикиAP-2

Артикул.....	333621
Максимальное усилие, до	20 кН (2,0 т)
Вылет	145 мм
Макс. высота детали	185 мм
Посадочное отверстие пресса	Ø12,7 мм
Габаритные размеры.....	430x160x410 мм
Масса	31 кг

Технические характеристикиAP-3

Артикул.....	333631
Максимальное усилие, до	30 кН (3,0 т)
Вылет	137 мм
Макс. высота детали	290 мм
Посадочное отверстие пресса	Ø12,7 мм
Габаритные размеры.....	460x215x550 мм
Масса	49 кг

***Примечание:** Спецификация данной инструкции является общей информацией. Данные технические характеристики были актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Производитель оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

Настройка, регулировка, наладка и техническое обслуживание оборудования осуществляются покупателем.

В технических характеристиках станков указаны предельные значения зон обработки, для оптимального подбора оборудования и увеличения сроков эксплуатации выбирайте станки с запасом.

ВНИМАНИЕ!

Прочтите и поймите все содержание этой инструкции перед сборкой, подготовкой к работе и эксплуатацией! В противном случае есть риск получения серьезных повреждений и травм!

Особенности Реечного пресса

Дорновый (реечный) пресс состоит из чугунного основания, наковальни, прессовочной рукоятки с ограничителями, а также дорна с гребенкой.

Съемная наковальня имеет четыре прорези, которые могут использоваться для запрессовки и выпрессовки подшипников или вкладышей различных размеров.

Установка и эксплуатация

ПРИМЕЧАНИЕ: Номера позиций, указанные в процедурах, которые следуют ниже, соответствуют номерам позиций в развернутом виде в разделе Заменяемые детали.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: НЕ ИСПОЛЬЗУТЕ ДОРНОВЫЙ ПРЕСС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НЕ ЗАФИКСИРОВАВ ЕГО НА ВЕРСТАКЕ, И НЕ ПРИКРЕПИВ ВЕРСТАК К ПОЛУ.

Установите дорновый пресс на верстаке или на стойке и прикрепите его болтами, используя отверстия в основании (1). Также прикрепите верстак или стойку к полу.

Смена положения дорна

Дорн имеет плоскую поверхность с одного конца и отверстие с другого конца. Отверстие используется для вставки различных пробойников или иных приспособлений, не поставляемых с прессом. Для перестановки дорна необходимо:

- А. Снять рукоятку (6). Ослабьте прижим (17), затем скрутите один из ограничителей рукоятки (5) с её торца. Извлеките рукоятку (6) из зубчатого валика (16).
- Б. Снять шайбу (14), выкрутите фиксирующий винт (13). Далее снимите шайбу (14) сдвинув ее с зубчатого валика (16).
- С. Вытяните дорн (4) так, чтобы образовался зазор для снятия шестерни (16) из дорнового пресса.
- Д. Потяните дорн (4) вверх из пресса. Переверните дорн (4) нужным концом. Расположите дорн (4) так, чтобы гребенка смотрела от оператора.

Помните: если дорн свободно не выходит из корпуса пресса, ослабьте две контргайки (11)

по бокам корпуса и две контргайки (11) на передней пластине (12).
E. Повторите шаги A – D в обратном порядке.

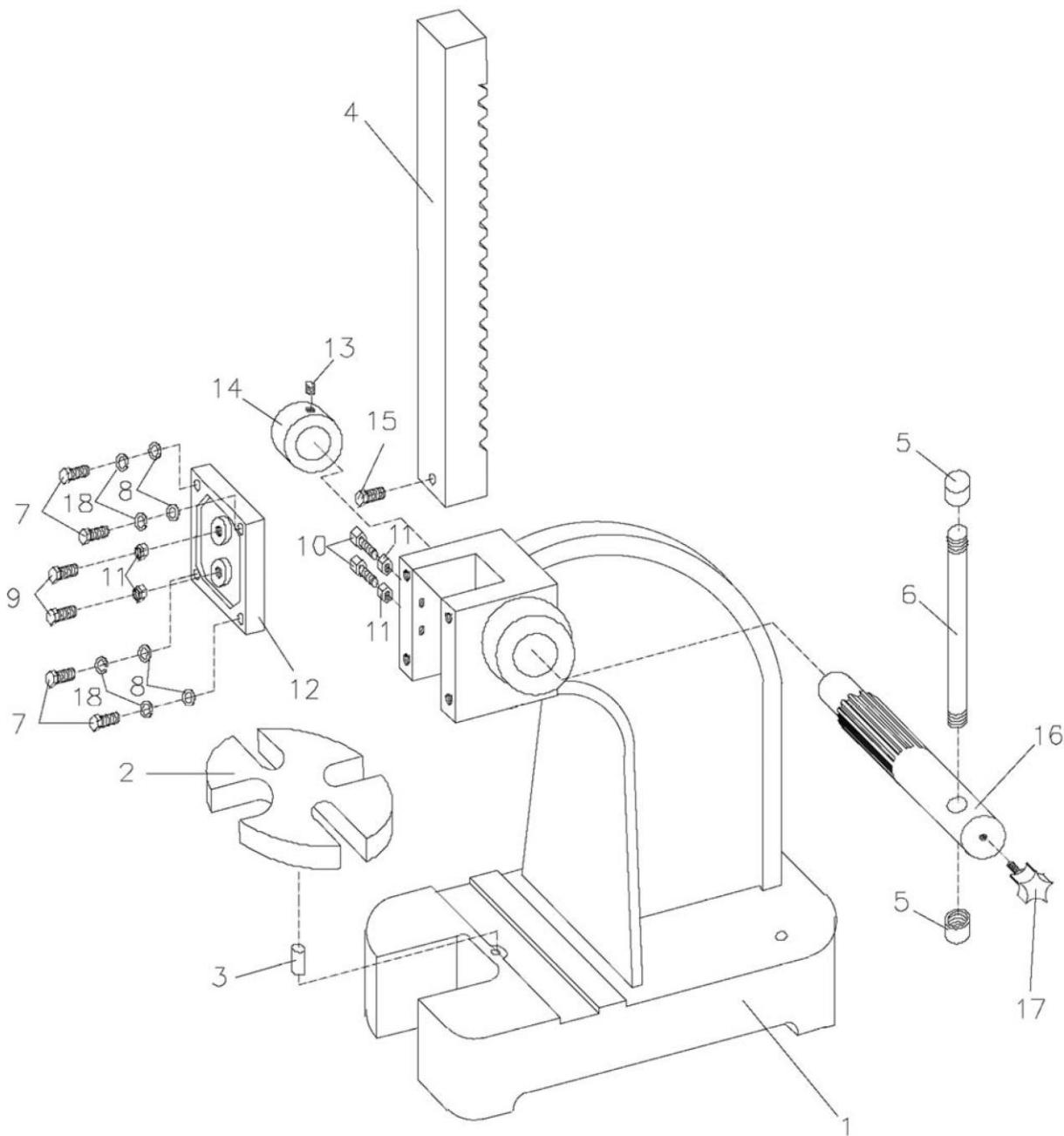
Обслуживание

A. Периодически смазывайте дорновый пресс легким машинным маслом.
B. Вытирайте или очищайте при помощи вакуума накопленное загрязнение и пыль после использования дорнового пресса.
C. Периодически проверяйтесь дорн на предмет свободного хода вперед-назад и из стороны в сторону. Если свободный ход слишком большой, ослабьте гайки (11) и отрегулируйте (затяните) винты /(10) сбоку, (9) спереди/ так,

чтобы избавиться от чрезмерного свободного люфта. Затяните их равным образом, чтобы обеспечить ровный контакт с дорном (4).
D. Когда свободный ход устранен, держа винты /(10) или (9)/ на месте, затяните шестигранные гайки (11). Проверьте, чтобы величина свободного хода была примерно 0,5 мм.

Для идентификации запасных деталей в списке запасных деталей указан номер каждой детали. Убедитесь, что вы включили номер модели и серийный номер вашего дорнового пресса, когда заказываете запасные детали, чтобы вы гарантировано получили нужную деталь.

Детализировка – Реечный (дорновый) пресс



Модель AP-1

1	AP1-.....	Base.....	1
2	AP1-06.....	Anvil	1
3	AP0-16.....	Spring Pin 6x16	1
4	AP1-02.....	Ram	1
5	AP1-5-1.....	Cap	2
6	AP1-6-1.....	Handle.....	1
7	TS-1482051	Bolt, Hex M6x25	4
8	TS-1550041	Washer M6	4
9	TS-1482051	Bolt, Hex M6x25	2
10	TS-1482061	Bolt, Hex M6x30	2
11	TS-1540041	Nut, Hex M6	4
12	AP1-12.....	Plate.....	1
13	TS-1523011	SHSS M6x6	1
14	AP1-10.....	Pinion Retainer	1
15	TS-1482021	Bolt, Hex M6x12	1
16	AP1-03.....	Pinion	1
17	AP1-05.....	Knob.....	1
18	TS-2361061	Lock Washer M6.....	4
 AP1-19.....	ID Label (not shown)....	1

Модель AP-2

1	AP2-01.....	Base	1
2	AP2-06.....	Anvil	1
3	AP2-16.....	Spring Pin 6x25.....	1
4	AP2-02.....	Ram.....	1
5	AP2-5-1.....	Cap.....	2
6	AP2-6-1.....	Handle.....	1
7	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30.....	4
8	TS-1550061	Washer M8.....	4
9	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30.....	2
10	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30.....	2
11	TS-1540061	Nut, Hex M8	4
12	AP2-12.....	Plate	1
13	TS-1523011	SHSS M6x6	1
14	AP2-10.....	Pinion Retainer	1
15	TS-1490021	Bolt, Hex M8x16	1
16	AP2-03.....	Pinion	1
17	AP2-05.....	Knob	1
18	TS-2361081	Lock Washer M8	4
 AP2-19.....	ID Label (not shown)....	1

Модель AP-3

1	AP3-01.....	Base.....	1
2	AP3-06.....	Anvil	1
3	AP2-16.....	Spring Pin 6x25	1
4	AP3-02.....	Ram	1
5	AP3-5-1.....	Cap	2
6	AP3-6-1.....	Handle.....	1
7	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30	4
8	TS-1550061	Washer M8	4
9	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30	2
10	TS-1490051	Bolt, Hex M8x30	2
11	TS-1540061	Nut, Hex M8	4
12	AP3-12.....	Plate	1
13	TS-1524011	SHSS M8x8	1
14	AP3-10.....	Pinion Retainer	1
15	TS-1490031	Bolt, Hex M8x20	1
16	AP3-03.....	Pinion	1
17	AP3-05.....	Knob	1
18	TS-2361081	Lock Washer M8	4
 AP3-19.....	ID Label (not shown)....	1

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/vertikalnyi-sverlilnyi-stanok-jet-jdp-20ft.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/pressy.html>