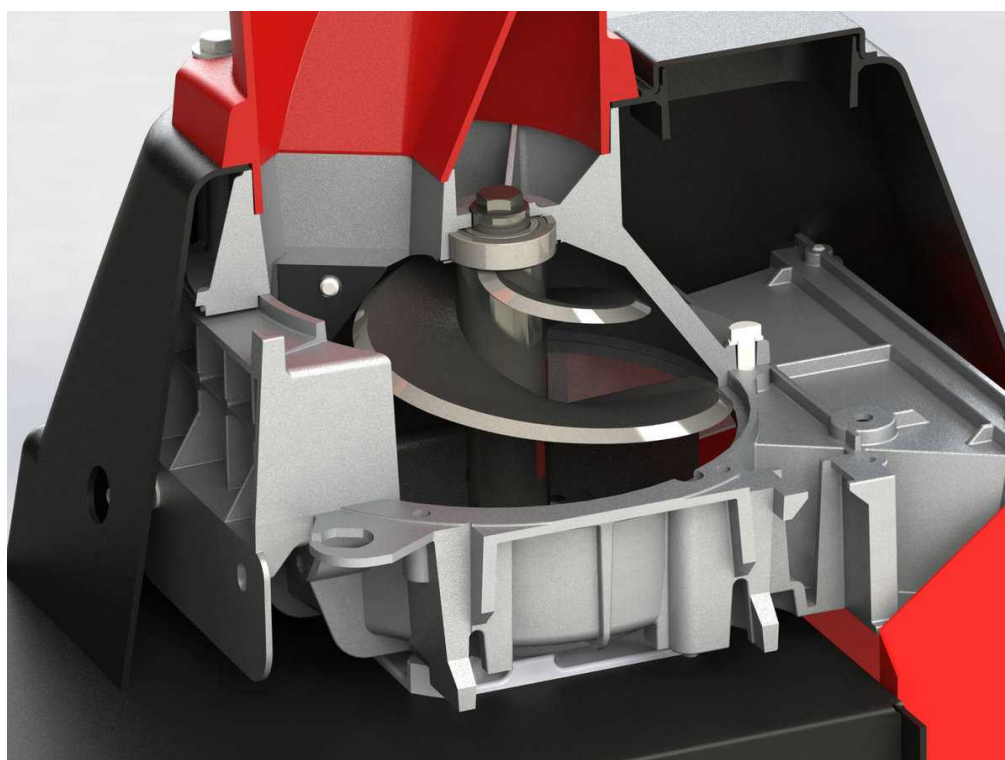


# **VARİ**®

Drtič/štěpkovač

## **RAPIDO**

## **RAPIDO Plus**



**CZ** Česky – servisní příručka

## Obsah

1 Pracovní postupy k nastavení, seřízení a ostření spirály.....	2	1.3 Ostření spirálového nože.....	2	3 Kontakt na výrobce.....	3
1.1 Nastavení štěpkovací vůle.....	2	1.3.1 Demontáž.....	3	4 Obrazová příloha.....	5
1.2 Doraz na skříni štěpkovače .....	2	2 Broušení.....	3		
		2.1.1 Montáž.....	3		

Výrobce **si vyhrazuje** právo na technické změny a inovace, které nemají vliv na funkci a bezpečnost stroje. Tyto změny se nemusí projevit v tomto návodu k používání. Tiskové chyby vyhrazeny.

## 1 Pracovní postupy k nastavení, seřízení a ostření spirály.

Vícemístná čísla (např. 3006200006) uváděná dále v textu jsou objednávací čísla náhradních dílů. Aktuální rozpad náhradních dílů najdete v elektronické podobě na našem webu náhradních dílů - odkaz viz **kap. 2** ).

**!** Pokud si nejste jisti svoji zručností a pokud Vám bude dělat potíže porozumět následujícím textům, přenechte veškerou péči o svůj stroj autorizovaným servisům VARI, a.s..

### 1.1 Nastavení štěpkovací vůle

Pokud už stroj po delším používání zcela nepřestříhne tenké, tuhé proutky, musí se znovu nastavit vzdálenost víka skříňe nože 3006200006 od spirálového nože 2006200038 na nulu.

**!** **Potřebné nástroje:**

inbusový klíč č. 4; stranový klíč č. 13

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2** ).

**!** **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Odšroubujte čtyři plastové růžice se šrouby 3006200097 a odejměte násypku.
3. Odšroubujte dva šrouby 51309252005 a sejměte kryt skříňe nože 2006200042.

**!** **Pozor! Nesahat do prostoru nože a do výhozového otvoru. Nebezpečí zranění o spirálový nůž.**

4. **Obr. 1** Nejprve uvolněte o několik otáček obě vnitřní matice 51311900013 – směrem ke spodní skříni nože 3006200004.
5. Poté zašroubujte obě vnější matice 51311900013 (z pohledu od výhozu nejprve pravou maticí), až se budou víko skříňe nože 3006200006 a nůž 2006200038 dotýkat.
6. Pomocí startovací šňůry otočte šnekem. Při tom vznikne kovový zvuk a odletí hliníkové špony-kalené ostří šneku při tom nebude nijak poškozeno.

**!** **Aby bylo dosaženo nulové vůle po celé šířce skříňe, několikrát zatáhněte za startovací šňůru a při tom ještě pomalu a opatrně utáhněte obě matice o půl otáčky, tak aby se již existující drážka ještě o trochu prohloubila.**

7. Následně našroubujte obě vnitřní matice zpět, až budou přiléhat k víku skříňe, a podržte klíčem.
8. Na závěr obě vnější matice dobře utáhněte klíčem. Tím ještě jednou dojde k uvolnění nějakých hliníkových špon. Nulová štěpkovací vůle je nastavena.

### 1.2 Doraz na skříni štěpkovače

Pokud chcete vyměnit a nastavit doraz na skříni štěpkovače, postupujte následovně:

**!** **Dbejte na stejná bezpečnostní opatření a stejné přípravné práce jako při nastavení štěpkovací vůle víka skříňe nože.**

**!** **Potřebné nástroje:**

inbusový klíč č. 6

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2** ).

**!** **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Ujistěte se, že doraz 3006200078 je z hliníku.
3. Povolte oba šrouby 169515 na skříni nože a přiložte doraz na dvě ostří šneku.
4. Šrouby lehce přitáhněte a zkontrolujte, zda doraz přiléhá celou sekací plochou na šnek nože. V případě potřeby upravte polohu.
5. Pohybuje startérem na motoru. Spirála nože se bude otáčet a z dorazu odkrojí tenké špony.
6. Oba šrouby 169515 pevně utáhněte.

### 1.3 Ostření spirálového nože

**!** **Bez kontrolního přípravku nelze ostří spirály správně naostřit. Tuto operaci musí provádět pouze autorizovaný servis!**

**!** **Potřebné nástroje:**

svěrák; inbusový klíč č. 4; stranový klíč č.13; úhlová bruska s brusným kotoučem se zrnitostí 60 až 80; nástrčný klíč 17 s tyčkou; měřicí šablona 150-9417; ochranné brýle a rukavice

#### 1.3.1 Demontáž

1. Otevřete rozpad náhradních dílů a návod k používání (papírová nebo elektronická verze, odkaz viz **kap. 2** ).

**!** **Odpojte kabelovou botku a vyšroubujte svíčku.**

2. Vyšroubujte čtyři plastové růžice se šrouby 3006200097 a odejměte násypku.
3. Štěpkovač opřete o deflektor, vyšroubujte šest šroubů 184605, sejměte kryt řemene 3006200022 a sundejte řemen 51272212479.
4. Z řemenice 3006200035 vyšroubujte dva šrouby 51309900011 a sejměte desku 3006200024.
5. Ze šnekového nože stáhněte po povolení centrálního šroubu 182506 řemenici 3006200035.
6. Sejměte kryt skříňe nože 2006200042: vyšroubujte dva šrouby 51309252005 a odeberte kryt.
7. Vyměňte přítlačnou pružinu 3006200036.
8. Demontujte horní skříň nože 2006200089. K tomu je třeba vyšroubovat pět šroubů 117506 a dvě vnější matice M8 51311900013 na víku skříňe nože.
9. Skříň nože vypačte - viz **Obr. 2** - a odložte.
10. Odejměte víko skříňe nože 3006200006 – vnitřní matice není třeba vyšroubovat.
11. Vyfoukáním odstraňte špínu a případné zbytky drceného materiálu ze spodní skříňe nože 3006200004.



**Pozor! Nebezpečí zranění! Pracujte v ochranných pracovních rukavicích!**

12. Nyní vyjměte spirálový nůž 2006200037 ze spodního ložiskového domečku.

## 1.3.2 Broušení

Spirálový nůž upněte do svěráku a pomocí úhlové brusky na okrajích doostřete – viz **Obr. 3**.



**Pozor! Nebezpečí zranění! Pracujte v ochranných pracovních rukavicích! Vždy používejte ochranné brýle!**



**Pozor na vznikající jiskry, v blízkosti nesmí být žádné hořlavé látky.**

- ◆ Obecně není nutné brousit obě ostří nože po jejich celé délce. Na velkém kuželovém průměru se materiál obrušuje; malý kuželový průměr zajišťuje hlavně vtahování materiálu. Většinou stačí brousit na konci asi **8 cm** (začít u velkého kuželového průměru). Je však velmi důležité, aby se z obou ostří obrousilo stejné množství materiálu, aby byl nadále zachován čistý otáčivý pohyb.
- ◆ Ostří nože bruste jen na zkoseném ostří – viz ). Dávejte při tom pozor na vzdálenost od „horního“ ostří, jinak vzniká nebezpečí, že se brusný kotouč zahákne. Ostří jsou kalená a při broušení se nesmí moc zahřát (nepouštět), jinak se zkracuje životnost. Proto pracujte jen s mírným tlakem a novými, ostrými brusnými kotouči.
- ◆ Za správné fungování zařízení neodpovídá jen ostrost ostří nože, ale stejně tak i jeho geometrie. Správný úhel ostří 40° vznikne dodržením rozměru **8 +0,2 mm** na zkoseném ostří viz **Obr. 3**.
- ◆ Velmi důležitý je otáčivý pohyb obou ostří na velkém kuželovém průměru. Rozdíl obou ostří mezi sebou smí činit **max. 0,3 mm**. K tomu zkontrolujte spirálu nože ve svěráku pomocí měřicí šablony **150-9417**. Měřte tak, jak ukazuje **Obr. 4** . V případě potřeby dobruste odpovídající ostří a opakujte měření, dokud není dodržena tolerance **max. 0,3 mm**.

## 1.3.3 Montáž

1. Do ložiskového domečku nasadíte spirálový nůž 2006200037.
2. Nasadíte víko skříňe nože 3006200006. Našroubujte dvě kuželové matice 51311900013 (kulovou plochou k víku). Obě vnější matice jen přichyťte.
3. Namontujte horní skříň nože 2006200089.
4. Nasadíte do víka skříňe nože přítlačnou pružinu 3006200036 – viz **Obr. 5**.
5. Pomocí trubkového klíče č. 17 nastavte spirálový nůž tak, aby velký průměr ostří směřoval přibližně do středu víka. Víko skříňe nože tlačte proti ostří a přišroubujte k němu obě vnitřní matice 51311900013. Víko uvolněte a obě vnitřní matice dále utáhněte proti víku o cca polovinu otáčky. Potom přišroubujte na víko obě vnější matice.
6. Nyní je třeba nastavit štěpkovací vůli, tak jak je popsáno v **kap. 1.1** .
7. Na spirálový nůž nasadíte řemenici 3006200035 a našroubujte centrální šroub 182506. Trubkovým klíčem č. 17 přidržte nůž a šroub 182506 utáhněte – **utahovací moment 55 Nm**.
8. Na řemenici 3006200035 přišroubujte desku 3006200024 pomocí dvou šroubů 51309900011.
9. Nasadíte řemen 51272212479 a přišroubujte kryt řemene 3006200022 pomocí šesti šroubů 184605.
10. Nasadíte kryt 2006200042 a upevněte ho pomocí obou šroubů 51309252005.
11. Nakonec nasadíte násypku a upevněte ji pomocí čtyř plastových růžic se šrouby 3006200097.

## 2 Kontakt na výrobcu

**VARI,a.s.**

Opolanská 350

289 07 Libice nad Cidlinou

Česká republika

Telefon: (+420) **325 607 111**

Fax: (+420) **325 607 264**

E-mail: [vari@vari.cz](mailto:vari@vari.cz)

<http://www.vari.cz>

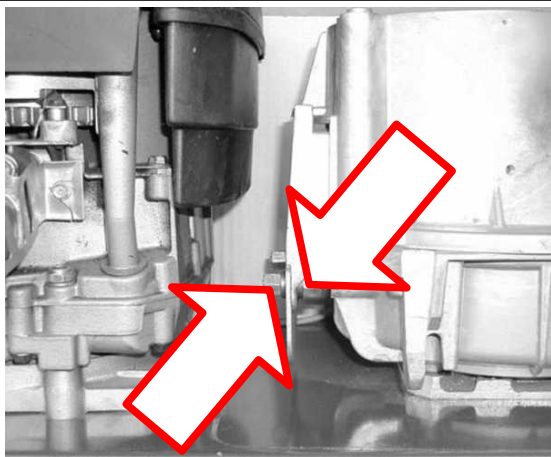
webové stránky firmy VARI,a.s.

<http://katalognd.vari.cz>

webové stránky s rozpady  
náhradních dílů



## 3 Obrazová příloha



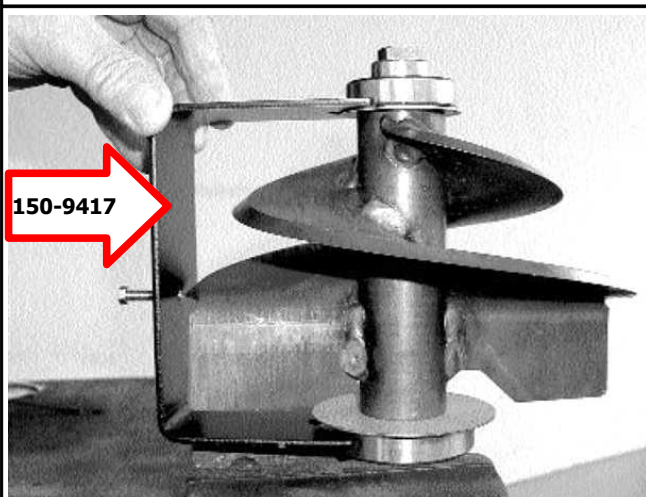
Obr. 1: Přišroubování víka skříně nože



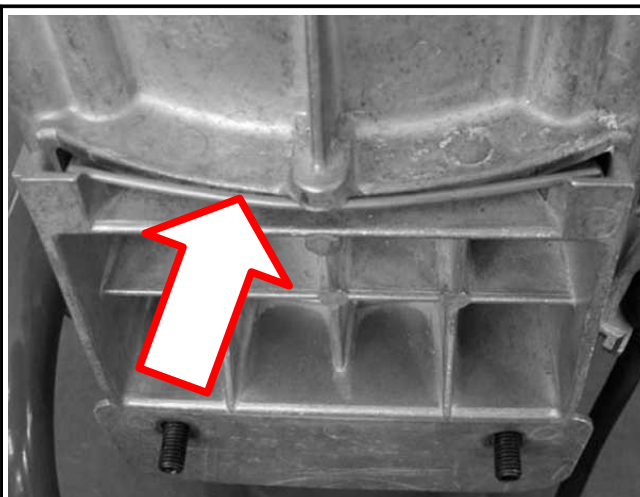
Obr. 2: Vypáčení skříně nože



Obr. 3: Ostření nože



Obr. 4: Kontrola nože pomocí měřicí šablony



Obr. 5: Nasazení přítlačné pružiny

**CZ** Text a ilustrace VARI, a.s. © 2015

**EN** Text and illustration by VARI, j.s.c. © 2015

**DE** Text und Abbildungen VARI, j.s.c. © 2015

**PL** Text a ilustrace VARI, a.s. © 2015

VL-196-2015  
revize 10/2015

## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](http://storgom.ua)

## **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

## **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/izmelchitel-vari-rapido-30-mm.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/izmelchiteli-vetok.html>