

Hersteller: GmbH „Di-Star“ Ukraine, Stadt Pottawa, M. Birjuszowstr., 45A, Tel.: +38(0532) 508720, 508721, Fax: +38(0532) 508202

Manufacturer: Di-Star Ltd. Ukraine, 45A M. Biryuzova Street, Pottava Phone: +38(0532) 508720, 508721, fax: +38(0532) 508202

Producteur: SARL "Di-Star" Ukraine, 45A, rue M. Birjuzow, ville Pottava, Téléphone : +38(0532) 508720, 508721, fax : +38(0532) 508202

Produttore: S.r.l. "Di-Star" Ucraina, città di Pottava, via M. Biryuzova, 45A, telefono: +38(0532) 508720, 508721, fax: +38(0532) 508202

Prodcent: "Di-Star" Ukraina Sp.z o.o., m. Pottawa, ul. M.Biruzowa, 45A, telefon: +38(0532) 508720, 508721, faks: +38(0532) 508202

Производитель: ООО "Ди-Стар" Украина, г. Понтава, ул. М.Бирюзова, 45А, телефон: +38(0532) 508720, 508721, факс: +38(0532) 508202

Виробник: ТОВ "Ді-Стар" Україна, м. Понтава, вул. М.Бірюзова, 45А, телефон: +38(0532) 508720, 508721, факс: +38(0532) 508202

Herstellingsdatum: Date of manufacture: Date of fabrication: Data di produzione: Data produkci:

Дата производства: Дата виробництва:



Table 1 Verwendbarkeit des Diamantwerkzeugs nach Materialen: Table 1 Applicability of Diamond Tools according to Material Type: Table 1 Application de l'instrument diamanté d'après les matériaux: Table 1 Applicabilità dell'utensile di diamante in relazione ai materiali: Table 1 Удкловність зррду діамантового з дрпдрення до материалів: Table 1 Застосування алмазного інструмента за матеріалами:

Table with columns for material types (3D, 5D, 7D) and abrasives (10, 15, 20, 25, 30, 35, 45, 60, 70, 85, 90, 95), detailing diamond tool usage for various materials.

optimal anwenbar optimally applicable applicable au mieux optimume aplicabile optumale stosownie optymalno zastosowuється

Table with columns for material types (DE, EN, FR, IT, PL, RU, UA) and descriptions of materials like marble, granite, concrete, etc.



BEDIENUNGSANWEISUNG DER DIAMANTFRÄSER Ø 50-230 mm

DE Typ DGS, DGM, DGT Diamantfräser des Typs DGS (φATC) verwenden für trockenes Schleifen. Diamantfräser des Typs DGM (φATM), DGT (φATT) #00, #0 verwenden für trockenes Schleifen. Diamantfräser des Typs DGM (φATM), DGT (φATT) #2, #3 verwenden für nasses Schleifen. Diamantfräser des Typs DGM (φATM) # 60, # 100 verwenden für trockenes Schleifen. Diamantfräser des Typs DGW # 70, # 100 verwenden für trockenes Schleifen.

EN Dear Customer! Thank you for choosing the products manufactured by DI-STAR! The use of high-quality raw materials, the right choice of components, and the use of modern technologies as well as the implementation of precise control make our products use-worthy for a long time. Please remember that you can maintain the quality of your DI-STAR diamond grinding cup wheels only by following the recommendations provided in this brochure.

FR Cher client! Nous vous remercions d'avoir choisi la production de l'entreprise « DI-STAR »! La haute qualité des matières premières et des matériaux, le choix juste des composants, l'utilisation des technologies contemporaines, mais aussi le contrôle précis font notre produit digne d'être utilisé pendant un terme long. Pour garantir des choses ci-après, nous prions de respecter les recommandations dont vous trouverez dans cette brochure. C'est seulement dans ce cas que vous pourrez maintenir la qualité de votre disque diamanté « DI-STAR ».

PL Instrukcja eksploatacji frezy diamentowe czółowce. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Preis-Ressourcen-Leistungsverhältnis. Die Serie der Universalanwendung für Facharbeit ausführung hauptsächlich für alltäglichen Gebrauch.

IT Istruzione di uso platorello diamantato. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

UA Інструкція з експлуатації фрез алмазних торцевих. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressource-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

Warning: Vor dem Arbeitsbeginn studieren Sie aufmerksam diese Anweisung. Sicherheitsvorschriften zur Verwendung von Diamantwerkzeugen und den von Ihnen eingesetzten Anlagen streng beachten. Vor dem Beginn der Ausführung der beliebigen Arbeiten (Verlegen, Wechsel des Werkzeuges u.a.) mit den Elektroantriebsmaschinen ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus bzw. entfernen Sie den Akku aus dem Gerät.

Application recommendation: Bitte vergewissern, dass das von Ihnen gekaufte Werkzeug für Bearbeitung des gewählten Werkstoffs (siehe die Tabelle 1, Die Verwendbarkeit des Diamantwerkzeugs je nach Werkstoff) bestimmt ist und die Werte des Außendurchmessers, der Aufnahmebohrung (Befestigungsart) sowie die Kühlungsrichtlinien den Kenndaten Ihrer Anlagen entsprechen.

Correct installation: Vor der Diamantwerkzeuginstallation prüfen Sie seine Sitzfläche und Flansche Ihres Gerätes auf das Vorhandensein der Schlagsstellen, Eindrücke oder anderer Beschädigungen. Falls notwendig reinigen Sie sie vor Schmutz und Staub.

Table 2. Recommended grinding modes. Table with columns for tool types (DGS, DGM, DGT) and grinding parameters (grinding depth, rpm, linear speed, etc.).

USER MANUAL DIAMOND GRINDING CUP WHEELS Ø 50-230 mm for DGS (φATC), DGM (φATM), DGT (φATT)

EN Diamond grinding cup wheels for DGS (φATC) - for grinding without cooling. Diamond grinding cup wheels for DGM (φATM), DGT (φATT) #00, #0 - for grinding without cooling. *Diamond grinding cup wheels for DGM (φATM), DGT (φATT) #2, #3 - for grinding with cooling. *Diamond grinding cup wheels for DGM (φATM) # 60, # 100 - for grinding without cooling. Diamond grinding cup wheels for DGW # 70, # 100 - for grinding without cooling.

FR Cher client! Nous vous remercions d'avoir choisi la production de l'entreprise « DI-STAR »! La haute qualité des matières premières et des matériaux, le choix juste des composants, l'utilisation des technologies contemporaines, mais aussi le contrôle précis font notre produit digne d'être utilisé pendant un terme long. Pour garantir des choses ci-après, nous prions de respecter les recommandations dont vous trouverez dans cette brochure. C'est seulement dans ce cas que vous pourrez maintenir la qualité de votre disque diamanté « DI-STAR ».

PL Instrukcja eksploatacji frezy diamentowe czółowce. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressource-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

IT Istruzione di uso platorello diamantato. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

UA Інструкція з експлуатації фрез алмазних торцевих. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressource-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

Warning: Vor dem Arbeitsbeginn studieren Sie aufmerksam diese Anweisung. Sicherheitsvorschriften zur Verwendung von Diamantwerkzeugen und den von Ihnen eingesetzten Anlagen streng beachten. Vor dem Beginn der Ausführung der beliebigen Arbeiten (Verlegen, Wechsel des Werkzeuges u.a.) mit den Elektroantriebsmaschinen ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus bzw. entfernen Sie den Akku aus dem Gerät.

Application recommendation: Bitte vergewissern, dass das von Ihnen gekaufte Werkzeug für Bearbeitung des gewählten Werkstoffs (siehe die Tabelle 1, Die Verwendbarkeit des Diamantwerkzeugs je nach Werkstoff) bestimmt ist und die Werte des Außendurchmessers, der Aufnahmebohrung (Befestigungsart) sowie die Kühlungsrichtlinien den Kenndaten Ihrer Anlagen entsprechen.

Correct installation: Vor der Diamantwerkzeuginstallation prüfen Sie seine Sitzfläche und Flansche Ihres Gerätes auf das Vorhandensein der Schlagsstellen, Eindrücke oder anderer Beschädigungen. Falls notwendig reinigen Sie sie vor Schmutz und Staub.

Table 2. Recommended grinding modes. Table with columns for tool types (DGS, DGM, DGT) and grinding parameters (grinding depth, rpm, linear speed, etc.).

NOTICE D'EXPLOITATION LES FRAISES À SURFACER DE DIAMANT Ø 50-230 mm

FR DE TYPE DGS (φATC), DGM (φATM), DGT (φATT) Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGS (φATC) s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM), DGT (φATT) #00, #0 s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM), DGT (φATT) #2, #3 s'appliquent avec le refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM) # 60, # 100 s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGW # 70, # 100 s'appliquent sans refroidissement.

PL Instrukcja eksploatacji frezy diamentowe czółowce. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

IT Istruzione di uso platorello diamantato. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

UA Інструкція з експлуатації фрез алмазних торцевих. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressource-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

Warning: Vor dem Arbeitsbeginn studieren Sie aufmerksam diese Anweisung. Sicherheitsvorschriften zur Verwendung von Diamantwerkzeugen und den von Ihnen eingesetzten Anlagen streng beachten. Vor dem Beginn der Ausführung der beliebigen Arbeiten (Verlegen, Wechsel des Werkzeuges u.a.) mit den Elektroantriebsmaschinen ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus bzw. entfernen Sie den Akku aus dem Gerät.

Application recommendation: Bitte vergewissern, dass das von Ihnen gekaufte Werkzeug für Bearbeitung des gewählten Werkstoffs (siehe die Tabelle 1, Die Verwendbarkeit des Diamantwerkzeugs je nach Werkstoff) bestimmt ist und die Werte des Außendurchmessers, der Aufnahmebohrung (Befestigungsart) sowie die Kühlungsrichtlinien den Kenndaten Ihrer Anlagen entsprechen.

Correct installation: Vor der Diamantwerkzeuginstallation prüfen Sie seine Sitzfläche und Flansche Ihres Gerätes auf das Vorhandensein der Schlagsstellen, Eindrücke oder anderer Beschädigungen. Falls notwendig reinigen Sie sie vor Schmutz und Staub.

Table 2. Recommended grinding modes. Table with columns for tool types (DGS, DGM, DGT) and grinding parameters (grinding depth, rpm, linear speed, etc.).

NOTICE D'EXPLOITATION LES FRAISES À SURFACER DE DIAMANT Ø 50-230 mm

FR DE TYPE DGS (φATC), DGM (φATM), DGT (φATT) Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGS (φATC) s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM), DGT (φATT) #00, #0 s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM), DGT (φATT) #2, #3 s'appliquent avec le refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGM (φATM) # 60, # 100 s'appliquent sans refroidissement. Les fraises à surfacer de diamant de ce type DGW # 70, # 100 s'appliquent sans refroidissement.

PL Instrukcja eksploatacji frezy diamentowe czółowce. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

IT Istruzione di uso platorello diamantato. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressourcen-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

UA Інструкція з експлуатації фрез алмазних торцевих. Das Fachdiamantwerkzeug mit bestem Verhältnis Ressource-Leistung. Die Serie ist für große Umfänge des Diamantschleifens von den Fachbenutzern ausgearbeitet.

Warning: Vor dem Arbeitsbeginn studieren Sie aufmerksam diese Anweisung. Sicherheitsvorschriften zur Verwendung von Diamantwerkzeugen und den von Ihnen eingesetzten Anlagen streng beachten. Vor dem Beginn der Ausführung der beliebigen Arbeiten (Verlegen, Wechsel des Werkzeuges u.a.) mit den Elektroantriebsmaschinen ziehen Sie den Stecker aus der Steckdose heraus bzw. entfernen Sie den Akku aus dem Gerät.

Application recommendation: Bitte vergewissern, dass das von Ihnen gekaufte Werkzeug für Bearbeitung des gewählten Werkstoffs (siehe die Tabelle 1, Die Verwendbarkeit des Diamantwerkzeugs je nach Werkstoff) bestimmt ist und die Werte des Außendurchmessers, der Aufnahmebohrung (Befestigungsart) sowie die Kühlungsrichtlinien den Kenndaten Ihrer Anlagen entsprechen.

Correct installation: Vor der Diamantwerkzeuginstallation prüfen Sie seine Sitzfläche und Flansche Ihres Gerätes auf das Vorhandensein der Schlagsstellen, Eindrücke oder anderer Beschädigungen. Falls notwendig reinigen Sie sie vor Schmutz und Staub.

Table 2. Recommended grinding modes. Table with columns for tool types (DGS, DGM, DGT) and grinding parameters (grinding depth, rpm, linear speed, etc.).

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:

storgom.ua

ГРАФИК РАБОТЫ:

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

КОНТАКТЫ:

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара: <https://storgom.ua/product/distar-190831.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/almaznye-shlifovalnye-chashki.html>