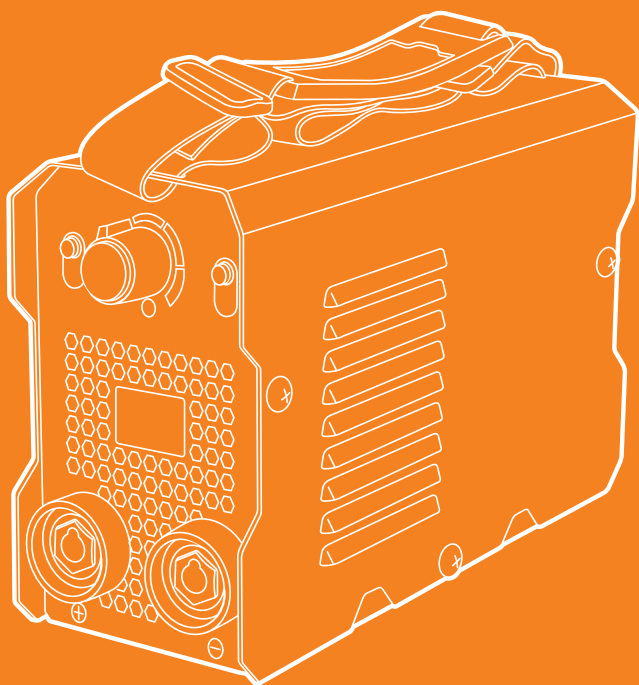




**DAEWOO**  
POWER PRODUCTS



# **ЗВАРЮВАЛЬНИЙ АПАРАТ ІНВЕРТОРНИЙ**

**DW 175 | DW 195 | DW 225**



## ЗМІСТ

1. ПЕРЕДМОВА .....	2
2. КОМПЛЕКТАЦІЯ.....	2
3. ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ .....	2
4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....	4
5. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ.....	5
6. МЕТОДИКА РОБОТИ .....	10
7. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА ПІДКЛЮЧЕННЯ .....	12
8. ЗВАРЮВАЛЬНІ РОБОТИ .....	13
9. НЕСПРАВНОСТІ ТА ЇХ УСУНЕННЯ .....	15
10. ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ .....	16
11. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ .....	17
12. УТИЛІЗАЦІЯ ПРИСТРОЮ.....	18

Виробник залишає за собою право на внесення змін до конструкції, дизайну та комплектації виробів.  
Зображення в інструкції можуть відрізнятися від реальних вузлів і надписів на виробі.

**Адреси сервісних центрів з обслуговування  
силової техніки DAEWOO Ви можете знайти на сайті  
[WWW.DAEWOO-POWER.COM.UA](http://WWW.DAEWOO-POWER.COM.UA)**



087

Техніка Daewoo відповідає усім вимогам відповідно до Закону України «Про технічні регламенти та оцінку відповідності» і міжнародним стандартам у сфері технічного регулювання

## 1. ПЕРЕДМОВА

Дякуємо Вам за придбання зварювального інверторного апарата **DAEWOO**.

Усі дані в Посібнику користувача містять найсвіжішу інформацію, доступну на момент друку. Деякі зміни, внесені виробником, можуть бути не відображені в цьому посібнику. Зображення та малюнки можуть неістотно відрізнятися від реального виробу.

У разі виникнення проблем використовуйте контактну інформацію, розміщену на офіційному сайті Daewoo в Україні:

**DAEWOO-POWER.COM.UA**

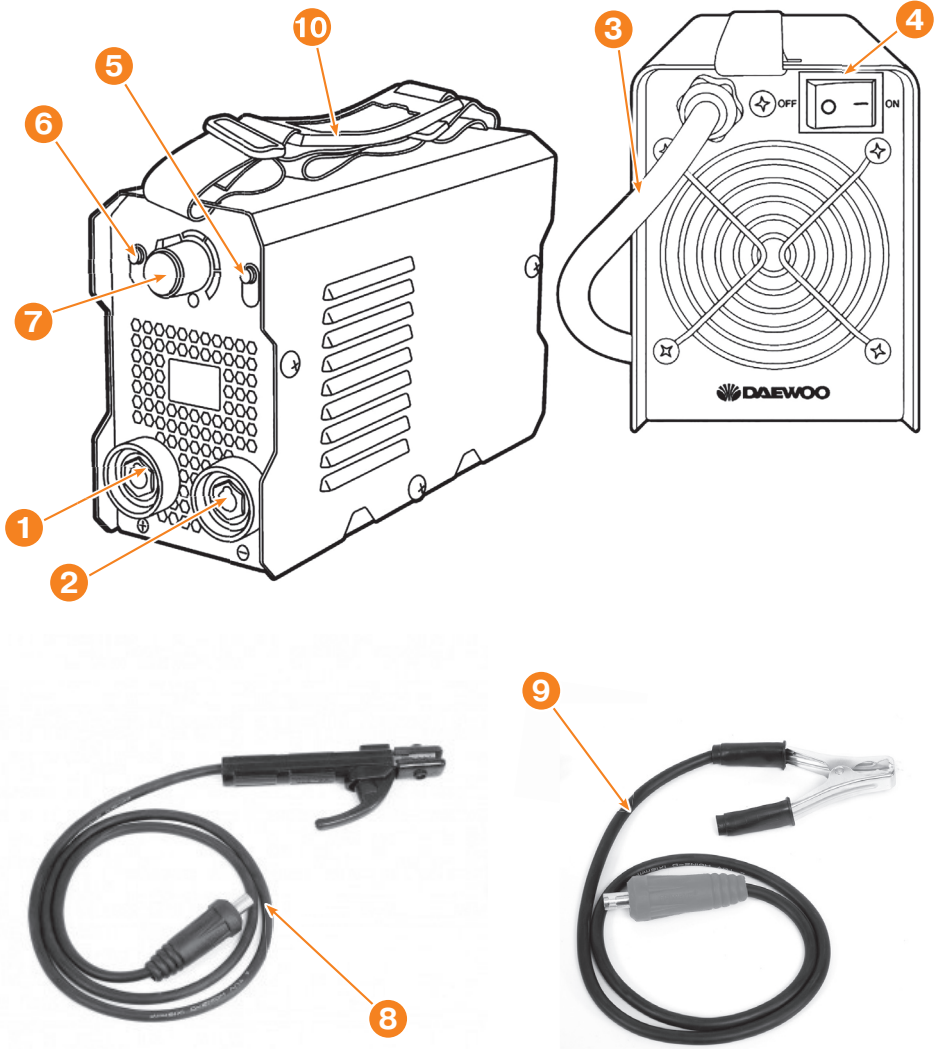
Перед роботою необхідно уважно прочитати Посібник. Це допоможе уникнути травм і пошкодження обладнання.

## 2. КОМПЛЕКТАЦІЯ

Інверторний апарат .....	1 од.
Наплічний ремінь .....	1 од.
Кабель електродотримача .....	1 од.
Кабель заземлення (із затискачем заземлення) .....	1 од.
Посібник користувача .....	1 од.
Гарантійний талон .....	1 од.

## 3. ЗАГАЛЬНИЙ ВИГЛЯД ВИРОБУ

- 1 — Рознімач для підключення кабелю електродотримача
- 2 — Рознімач для підключення кабелю заземлення
- 3 — Кабель живлення
- 4 — Вимикач живлення
- 5 — Індикатор термозахисту
- 6 — Індикатор живлення
- 7 — Регулятор зварювального струму
- 8 — Кабель електродотримача
- 9 — Кабель заземлення (із затискачем заземлення)
- 10 — Наплічний ремінь



#### 4. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	DW 175	DW 195	DW 225
Вхідна напруга, В	145-220	145-220	145-220
Частота, Гц	50	50	50
Діапазон регулювання зварювального струму, А	20-175	20-195	20-225
Діаметр електрода, мм	Ø1,6-3,2	Ø1,6-4	Ø1,6-5
Максимальний споживаний струм, А	27	32	35
Максимальна споживана потужність, кВт	5,95	6,9	7,6
ТВ при максимальному зварювальному струмі в режимі, %	60	60	60
Функція Hot Start	+	+	+
Функція Arc Force	AUTO	AUTO	AUTO
Функція Anti-Stick	+	+	+
Коефіцієнт потужності, Cosφ	0,75	0,75	0,75
Температура експлуатації, °С	від -10 до +40	від -10 до +40	від -10 до +40
Клас ізоляції	F	F	F
Ступінь захисту	F/IP21S	F/IP21S	F/IP21S
Тип охолодження	вентилятор	вентилятор	вентилятор
Розміри (Д×Ш×В), мм	270×170×190	270×170×190	291×176×215
Вага, кг	2,7	2,8	3

Виробник має право робити зміни як у змісті цієї інструкції, так і в конструкції зварювального апарата без попереднього повідомлення користувачів.

## 5. ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ

### УВАГА!

**Перед використанням зварювального апарата уважно ознайомтеся з цією інструкцією.**

Цей посібник з експлуатації призначений для вивчення роботи зварювальних інверторних апаратів для ручного дугового зварювання та наплавлення. Перед початком роботи необхідно уважно ознайомитися з цим посібником і викладеними в ньому правилами експлуатації, вимогами щодо техніки безпеки, розташуванням та призначенням органів керування.

Цей посібник повинен зберігатися з апаратом і бути постійно доступним персоналу, який працює та обслуговує це обладнання.

У разі неправильної експлуатації обладнання процеси зварювання та різання являють собою небезпеку для зварника та людей, які знаходяться в межах або поряд із робочою зоною.

До роботи з апаратом допускаються особи не молодші 18 років, які вивчили інструкцію з експлуатації та улаштування пристрою, мають допуск до самостійної роботи і пройшли інструктаж з техніки безпеки. Зварник повинен мати необхідну кваліфікацію та допуск до проведення зварювальних робіт і групу з електробезпеки не нижче 2.

**Не надівайте контактні лінзи, бо інтенсивне випромінювання дуги може призвести до їх склеювання з рогівкою ока.**

**Ураження електричним струмом може бути смертельним!**

1. Заземлюйте обладнання відповідно до правил експлуатації електроустановок і техніки безпеки.
2. Під електричним потенціалом знаходяться зварювальний дріт-електрод, катушка з дротом, наконечник. Забороняється використовувати нештатні та неякісні катушки з дротом, щоб уникнути замикання петель, що виникають при нерядному намотуванні дроту.
3. Забороняється проводити будь-які підключення під напругою.

4. Категорично не допускається проводити роботи, якщо пошкоджена ізоляція кабелю, пальника, мережного шнура і вилки.
5. Не торкайтеся неізольованих деталей голими руками. Зварник повинен працювати в сухих рукавичках, призначених для зварювання.

**Відключайте апарат від мережі в разі простою.**

6. Зміна режимів функціонування апарата в процесі зварювання може пошкодити обладнання.
7. У неробочому режимі силовий кабель (що йде до електрода) повинен бути відключений від апарата.
8. Користуйтеся аварійним вимикачем у нештатних ситуаціях.
9. Зварювальні інструменти повинні бути сертифікованими, відповідати нормам безпеки і технічним умовам експлуатації цього апарата.

**Дим і газ, які утворюються в процесі зварювання, небезпечні для здоров'я!**

10. Не вдихайте дим і газ в процесі зварювання (різання).
11. Робоча зона повинна добре вентилуватися. Намагайтеся організувати витяжку безпосередньо над зварюванням.
12. Захисні гази, що застосовуються при зварюванні, можуть витіснити повітря і призводити до задухи.
13. Не виконуйте зварювання в місцях, де є пари хлорованого вуглеводню (результат знежирення, очищення, розпилення).

**Випромінювання зварювальної дуги шкідливе для очей і шкіри!**

14. Використовуйте зварювальну маску, захисні окуляри і спеціальний одяг із довгим рукавом разом із рукавичками і головним убором для зварювання. Одяг повинен бути темним і міцним, з негорючого матеріалу.



15. Також мають бути вжиті заходи для захисту людей, які знаходяться в робочій зоні або поруч із нею.

### **Небезпека займання!**

16. Іскри, що виникають при зварюванні, можуть викликати пожежу, тому всі займісті матеріали повинні бути видалені з робочої зони.

17. Поруч повинні знаходитися засоби пожежогасіння, персонал зобов'язаний знати, як ними користуватися.

18. Забороняється зварювання посудин під тиском, ємностей, у яких знаходяться горючі та мастильні речовини.

19. Забороняється носити в кишенях спецодягу легкозаймісті предмети (сірники, запальнички); не працюйте в одязі з плямами оливи, жиру, бензину та інших горючих рідин.

### **Шум становить можливу загрозу для слуху!**

20. Процес зварювання супроводжується поверхневим шумом, у разі необхідності використовуйте засоби захисту органів слуху.

### **У разі виникнення несправностей:**

21. Зверніться до цього посібника з експлуатації.

22. Проконсультуйтеся з сервісною службою або постачальником обладнання.

Підключайте силові кабелі із затискачем якомога ближче до місця зварювання. Силові кабелі, з'єднані з арматурою будівлі або з іншими металевими об'єктами, що знаходяться далеко від місця зварювання, можуть призвести до протікання струму через троти, підйомних механізмів або через інші струмопровідні ланцюги. Це може призвести до виникнення пожежі або перегрівання підйомно-транспортних механізмів, кабелів і, як наслідок, виходу їх із ладу.

Блукаючі струми можуть повністю вивести з ладу ізоляцію проводки в будинку і спричинити пожежу. Тому перед початком робіт необхідно упевнитися в тому, що місце приєднання кабелю із затискачем на заготовці очищене від бруду, іржі та фарби до металевих блисків і забезпечений безпосередній електричний зв'язок між заготовкою та джерелом.

Відмітною якістю цього апарата є такі особливості, як висока швидкість зварювання (при хорошій кваліфікації оператора), точність регулювання, висока продуктивність та інверторне перетворення струму. Ці характеристики забезпечують високу якість зварювання з усіма покриттями електродів, навіть при незначному досвіді оператора, завдяки функціям допомоги при роботі:

- **HOT START** — автоматично збільшує зварювальний струм у момент торкання електродом зварювальної поверхні, що дозволяє швидко запалити дугу і почати зварювання.
- **ARC FORCE** — короткочасне збільшення сили струму в момент залипання електрода. Ця функція допомагає краплі відірватися від стрижня електрода, роблячи тим самим процес перенесення крапель через дуговий проміжок чітким і рівномірним.
- **ANTI-STICK** — зниження зварювального струму з метою відокремлення залиплого електрода на виробі без пошкодження обмазки.

Інверторний апарат для зварювання штучними покритими електродами (MMA) створений із використанням удосконаленої технології IGBT. Він використовує електричну дугу між електродом і зварюваним матеріалом як джерело тепла для плавлення електрода і металу, що зварюється. Він дозволяє проводити зварювання всіма типами електродів: рутиловими, базовими, з нержавіючої сталі та іншими.

Апарат адаптований до українських умов експлуатації, має захист від перегрівання і призначений для роботи від напруги **145-220 В**.

### **Основні характеристики цього інверторного апарата:**

- Невеликий об'єм і легка вага, завдяки чому він широко використовується для виконання ремонтних робіт у польових умовах.
- Чудове запалювання дуги і перенесення металу.
- За допомогою апарата можна проводити зварювання способом зверху вниз у вертикальному положенні.
- Завдяки струминному перенесенню наплавленого металу можна здійснювати зварювання електродами з целюлозним покриттям.
- Наявність різних засобів захисту оберігає апарат від перегрівання, перевантаження, падіння напруги, надмірного струму тощо.
- Зручне з'єднання. Зовнішні рознімачі роблять з'єднання безпечними, швидкими і надійними.

Символ	Розшифрування
A	Ампер
V	Вольт
Hz	Герц
	Ручне дугове зварювання MMA
	Придатний для робіт у середовищі з підвищеним ризиком електрошоку
IP21	Ступінь захисту
	Зварювання постійним струмом
	Характеристики електроживлення
$U_0$	Напруга холостого ходу
$U_1$	Напруга електромережі
$I_{1max}$	Максимальний мережний струм
$I_{1eff}$	Максимальний ефективний мережний струм
	Структура зварювального апарата
$\frac{x}{10min}$ @40°C	Тривалість ввімкнення
$I_2$	Струм, який відповідає зварювальному циклу
$U_2$	Напруга, яка відповідає зварювальному циклу
	Необхідне застосування захисного одягу, рукавичок та окулярів
	Небезпека пожежу або вибуху
	Уважно читайте інструкцію з експлуатації
	Необхідна спеціальна утилізація

## 6. МЕТОДИКА РОБОТИ

### УВАГА!

**Зварник, який розпочинає роботу з цим обладнанням, повинен мати посвідчення, що підтверджує його кваліфікацію відповідного зразка.**

**1. Підключіть мережний кабель.** До комплекту зварювального устаткування входить мережний кабель. Підключіть його до електромережі з необхідними параметрами. Перевірте надійність з'єднання мережного кабелю.

**2. Приєднайте зварювальний кабель.** На зварювальному апараті є два рознімачі — «+» та «-». Щільно закріплюйте кабелі в рознімачах. При нещільному приєднанні кабелів можливі пошкодження як кабельного рознімача, так і джерел живлення. Загалом існує два способи підключення зварювального обладнання для роботи на постійному струмі:

- пряма полярність — електродотримач приєднаний до рознімача «-», а заготовка — до «+»;
- зворотна полярність — заготовка приєднана до рознімача «-», а електродотримач — до «+».

Обирайте спосіб підключення залежно від конкретної ситуації та типу електрода. Неправильне підключення обладнання може викликати нестабільне горіння дуги, розбризування розплавленого металу і прилипання електрода. Якщо притиск рознімача нещільний, зафіксуйте його за допомогою гайкового ключа.

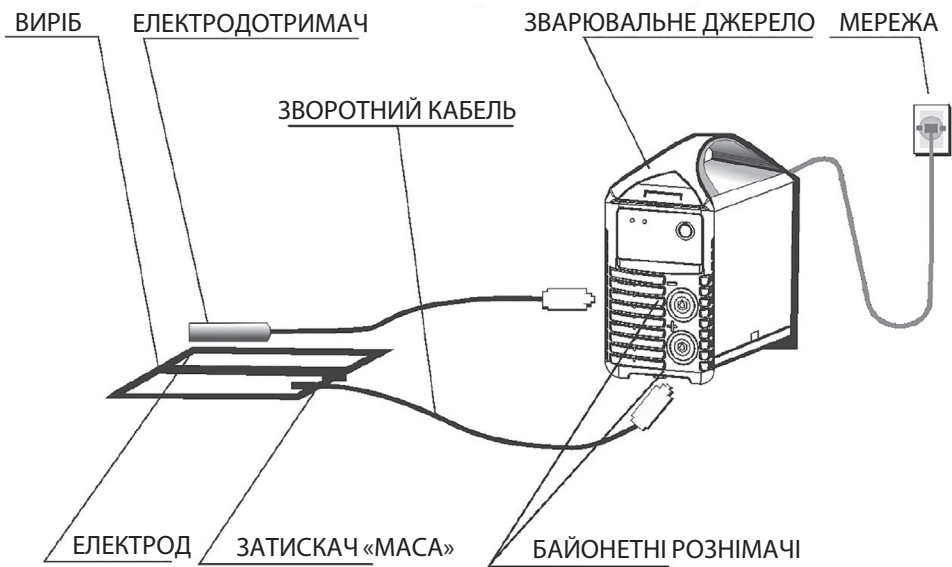
Намагайтеся уникати ситуацій, коли доводиться використовувати надто довгі кабелі та електродотримач. Це призводить до падіння зварювальних характеристик на дузі. Збільшуйте діаметри кабелів, щоб зменшити падіння напруги на них. Увімкніть апарат. Встановіть вимикач мережі в положення «Увімк.» — запрацює вбудований вентилятор.

**3. Установіть значення зварювального струму.** Встановіть необхідну величину зварювального струму за допомогою ручки керування «Зварювальний струм». Зазвичай значення зварювального струму встановлюють залежно від діаметра електрода (див. також технічні дані електрода на його упаковці). Перевірте сигнальну лампу.

Якщо горить сигнальна лампа «Перегрів», це означає, що обладнання знаходиться в режимі захисту від перегрівання, яке, можливо, виникло внаслідок перевантаження. Апарат автоматично запрацює знову, коли температура всередині нього впаде до нормального значення, тоді ж згасне і сигнальна лампа.

**4. Режим роботи.** Експлуатувати апарат необхідно відповідно до вимог, наведених у розділі «Загальні відомості». У режимі спрацьовування захисту від перевантажень апарат може тимчасово відключитися, при цьому працює вентилятор для охолодження внутрішніх частин апарата, отже, не потрібно від'єднувати апарат від мережі.

#### 5. ММА-зварювання (ручне дугове зварювання покритим електродом)



Малюнок 5. Схема підключення обладнання для ММА-зварювання

Існують два способи підключення зварювального приладдя для роботи на постійному струмі при ММА-зварюванні:

- пряма полярність — електродотримач приєднаний до рознімача «-», а зворотний кабель — до «+»;
- зворотна полярність — зворотний кабель приєднаний до рознімача «-», а електродотримач — до «+».

Обирайте спосіб підключення залежно від конкретної ситуації та типу електрода.

Неправильне підключення обладнання може викликати нестабільне горіння дуги, розбризкування розплавленого металу і прилипання електрода. Якщо кріплення панельного рознімача послабшало (панельний рознімач вільно переміщається щодо корпусу апарата), зафіксуйте його за допомогою гайкового ключа.

Намагайтеся уникати ситуації, коли доводиться використовувати надто довгі кабелі електродотримача і зворотний кабель. У разі необхідності збільшення їхньої довжини збільшуйте тоді також і переріз кабелів, щоб зменшити падіння напруги на них. Взагалі намагайтеся просто наблизити джерело ближче до зони зварювання для використання кабелів 3-5-метрової довжини.

## 7. ВСТАНОВЛЕННЯ ТА ПІДКЛЮЧЕННЯ

### Розміщення зварювального апарата

- Кількість пилу, кислоти і бруду в повітрі робочої зони не повинна перевищувати значення, вказане в нормативах (за винятком викидів від зварювального апарата).
- Зварювальний апарат повинен бути встановлений в такому місці, де він не піддається впливу сонячного світла і дощу. Також його слід зберігати в найменш вологому місці при температурі від  $-25^{\circ}\text{C}$  до  $+55^{\circ}\text{C}$ .
- Для забезпечення достатньої вентиляції відстань над зварювальним апаратом має бути не менше ніж 50 см. Якщо внутрішньої вентиляції недостатньо, слід встановити обладнання для усунення диму і захисту від вітру.

### Приєднання джерела живлення

Приєднайте електрокабель до однофазної мережі електроживлення 220 В із вимикачем.

Напругу 380 В заборонено використовувати, бо вона може серйозно пошкодити апарат і мати важкі наслідки для оператора.

При підключенні зварювального апарата до електричної мережі змінного струму напругою 220 В і частотою 50 Гц необхідно забезпечити захист розетки для підключення автоматичним вимикачем або плавкою вставкою зі струмом спрацювання, що дорівнює 25 А.

## УВАГА!

**Для підключення апарата використовуйте розетку із заземленням.**

### **Підключення кабелів електродотримача і затискача заземлення**

#### **a) Підключення зварювального кабелю**

Приєднайте байонетний рознімач зварювального кабелю до вихідного з'єднання на передній панелі з маркуванням «+» і поверніть за годинниковою стрілкою. Електродотримач використовується для затискання електрода.

#### **b) Приєднання кабелю заземлення**

Підключіть байонетний рознімач кабелю заземлення до вихідного рознімача на передній панелі і поверніть за годинниковою стрілкою. Затискач заземлення використовується для підключення зварюваного матеріалу в коло зварювального струму.

## **УВАГА!**

**Не використовуйте замість кабелю заземлення сталеву пластину або інші подібні матеріали, які є поганими провідниками, для з'єднання зварювального апарата зі зварюваним виробом.**

## **8. ЗВАРЮВАЛЬНІ РОБОТИ**

## **УВАГА!**

**Клас захисту цього інверторного апарата — IP21S, що забезпечує захист від проникнення твердих предметів розміром більше 12,5 мм.**

## **УВАГА!**

- Індикатор термозахисту засвічується після тривалого періоду роботи. Це означає, що внутрішня температура перевищує допустиме значення. В такому разі слід зупинити роботу апарата на деякий час і дати йому охолонути. Роботу можна продовжити після того, як індикатор захисту згасне.
- Після завершення роботи або при її тимчасовій зупинці слід відключати електроживлення.
- Зварникам слід надягати полотняний захисний одяг і маски для захисту від випромінювання дуги.
- У робочій зоні слід встановити світлозахисний екран для захисту інших людей.
- Забороняється зберігати в робочій зоні вибухові або легкозаймисті речовини.
- Всі приєднання до зварювального апарата повинні бути виконані правильно і надійно.

**ЗАЧИЩЕННЯ ЗВАРЮВАНОВОГО МАТЕРІАЛУ ПЕРЕД ЗВАРЮВАННЯМ**

Метал на відстані 10-20 мм від шва повинен бути очищений від іржі, маслянистого пилю, води, фарби тощо.

**ЗВАРЮВАННЯ**

- a) Регулювання перед зварюванням. Відрегулюйте зварювальний струм.
- b) Зварювання. Візьміть електродотримач, встановіть електрод, торкніться ним зварюваного матеріалу для порушення дуги.
- c) Зміна електрода. Коли довжина електрода зменшиться до 1-2 см, припиніть процес зварювання і натисніть на ручку електродотримача. Після цього вставте новий електрод і відпустіть ручку.

**УВАГА!**

**Електрод нагрівається до високої температури — дотримуйтеся заходів безпеки, щоб уникнути опіків.**

На відміну від стандартного зварювального апарата, цей апарат є вдосконалим, в ньому використовуються сучасні електронні компоненти і досконала технологія. Тому технічне обслуговування такого апарата слід проводити тільки кваліфікованому персоналу. Однак, завдяки тому, що в цьому апараті дуже мала кількість деталей, що швидко зношуються, він не вимагає проведення регулярного сервісного обслуговування, окрім очищення.

Відповідати за виконання цієї роботи можуть тільки кваліфіковані робітники. Ми наполегливо рекомендуємо покупцям у разі виникнення проблем, які вони не здатні вирішити власними силами, звертатися до нас для отримання технічної підтримки.

- У нового зварювального апарата або апарата, який не використовувався протягом деякого часу, необхідно перевірити опір ізоляції між кожною з обмоток, який не має бути меншим, ніж 2,5 МОм.
- Захищайте прилад від дощу, снігу та тривалого впливу сонячного світла при використанні на вулиці.
- Якщо зварювальний апарат не використовується тривалий час, його слід зберігати при температурі від  $-25\text{ }^{\circ}\text{C}$  до  $+55\text{ }^{\circ}\text{C}$  і відносній вологості не більше 90%.
- Професійний працівник сервісної служби повинен регулярно очищати зварювальний апарат від пилю стисненим сухим повітрям (повітряний компресор або інший подібний пристрій). Деталі, схильні до замаслювання, повинні очищатися ганчіркою, водночас потрібно робити огляд щодо наяв-



ності нещільно закріплених деталей всередині апарата. У разі виявлення скупчення пилу необхідне негайне очищення. У нормальних умовах очищення необхідно проводити тільки один раз на рік. У разі надмірного пилоутворення очищення слід проводити раз на квартал.

- Необхідно регулярно перевіряти вхідні та вихідні кабелі зварювального апарата для того, щоб гарантувати їх правильне і міцне сполучення. Перевірку необхідно проводити один раз на місяць і кожен раз перед тим, як прибирати апарат на зберігання.

## УВАГА!

- При проведенні очищення апарата слід вжити всіх заходів безпеки, щоб уникнути випадкового удару електричним струмом. Некваліфікованим працівникам заборонено відкривати корпус апарата!
- Перед проведенням очищення від пилу необхідно відключити джерело живлення.
- Ніколи не перегинайте проводи і не пошкоджуйте деталі під час очищення.

## 9. НЕСПРАВНОСТІ ТА ЇХ УСУНЕННЯ

Несправність	Причина	Усунення
Світиться жовтий індикатор	Погана вентиляція призвела до спрацювання захисту від перегріву	Необхідно покращити умови вентиляції апарата
	Температура навколишнього середовища зависока	При зниженні температури індикатор автоматично згасне
	Використання понад робочого циклу	
Регулятор зварювального струму не працює	Регулятор несправний	Замініть регулятор
Немає напруги холостого ходу	Напруга зависока ( $\geq 15\%$ )	Відключіть електроживлення. Перевірте мережу. Повторно запустіть зварювальний апарат, коли напруга досягне нормального рівня
	Спрацювання термозахисту	Дочекайтеся зниження температури апарата
	Вимикач несправний	Замініть вимикач

Несправність	Причина	Усунення
Тримач електрода та зварювальний кабель нагріваються до високої температури	ТВ електродотримача замала	Замініть електродотримач на інший, з більш високою ТВ
	Кабелі малого перерізу	Замініть кабелі
	Рознімач забруднений оксидами	Очистіть рознімачі
	Великий опір між електродотримачем і кабелем	Від'єднайте електродотримач і зачистіть кабель, місце контакту
Апарат не вмикається	Ввімкнення після тривалої перерви (більше 2 днів)	Не є дефектом. Потрібен час для зарядження силових конденсаторів. Ввімкніть і вимкніть апарат. Якщо несправність не усувається, зверніться до сервісного центру
	Під час зварювання	Зверніться до сервісного центру
Інше		Зверніться до сервісного центру

## 10. ЗБЕРІГАННЯ І ТРАНСПОРТУВАННЯ

- Апарат слід берегти від потрапляння води і снігу. Зверніть увагу на позначки на упаковці. Тара для зберігання повинна бути сухою і з вільною циркуляцією повітря, без корозійного газу або пилу. Діапазон допустимих температур — від  $-25$  до  $+55$  °C, а відносна вологість — не більше 90 %.
- Після того як упаковка була відкрита, рекомендується для подальшого зберігання і транспортування переупакувати апарат. (Перед зберіганням рекомендується очистити і запечатати пластиковий пакет, у який необхідно помістити апарат перед розміщенням у коробці).
- У користувачів завжди повинні бути пакувальні матеріали для зберігання апарата. Якщо машина переміщуватиметься під час транспортування, тоді необхідний дерев'яний ящик. На ньому потрібно написати «LIFT» або «Оберегти від дощу».

## 11. ГАРАНТІЙНІ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

### Гарантійні умови

Пристрої **DAEWOO** проходять обов'язкову сертифікацію відповідно до Технічного регламенту про безпеку машин та устаткування. Використання, обслуговування та зберігання пристрою **DAEWOO** мають здійснюватися точно, як описано в цій інструкції з експлуатації.

### Термін служби виробу становить 5 років.

Після закінчення цього терміну виробник не несе відповідальності за безпечну роботу виробу, а також за заподіяння шкоди здоров'ю або майну.

**Гарантійний термін ремонту:** 1 рік основної гарантії + 2 роки додаткової гарантії, що надається у разі дотримання умов реєстрації та своєчасного проходження технічного обслуговування. Повні умови додаткової гарантії описані в Гарантійному талоні.

Виробник не несе відповідальності за всі пошкодження і збиток, викликані через недотримання вказівок з техніки безпеки і технічного обслуговування.

Це насамперед поширюється на:

- використання виробу не за призначенням;
- використання не допущених виробником мастильних матеріалів, бензину і моторної оливи;
- технічні зміни виробу;
- непрямі збитки в результаті подальшого використання виробу з несправними деталями.

Усі роботи, наведені в розділі «Технічне обслуговування», мають проводитися регулярно. Якщо користувач не може виконувати ці роботи з техобслуговування сам, то слід звернутися до авторизованого сервісного центру для оформлення замовлення на виконання необхідних робіт.

Список адрес Ви зможете знайти на нашому офіційному інтернет-сайті:

**[www.daewoo-power.com.ua](http://www.daewoo-power.com.ua)**

## 12. УТИЛІЗАЦІЯ ПРИСТРОЮ

- Пристрій, інструкцію з експлуатації та всі комплектуючі деталі слід зберігати протягом усього терміну експлуатації. Повинен бути забезпечений вільний доступ до всіх деталей і необхідної інформації для всіх користувачів пристрою.
- Цей пристрій і комплектуючі вузли виготовлені з безпечних для навколишнього середовища та здоров'я людини матеріалів і речовин.
- Утім, для запобігання негативному впливу на навколишнє середовище по закінченню використання або терміну служби пристрою чи у разі його непридатності для подальшої експлуатації виріб належить здати в приймальні пункти з переробки металобрухту і пластмас.
- Утилізація пристрою і комплектуючих вузлів полягає в його повному розбиранні та подальшому сортуванні за видами матеріалів і речовин для подальшого переплавлення або використання для вторинної переробки.
- Після закінчення терміну служби пристрій має бути утилізований відповідно до норм, правил і способів, що діють у місці утилізації побутових приладів.
- Утилізація пристрою повинна бути проведена без нанесення екологічної шкоди навколишньому середовищу.

A series of 20 horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten notes or a signature.

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....





**[WWW.DAEWOO-POWER.COM.UA](http://WWW.DAEWOO-POWER.COM.UA)**

Manufactured under license of Daewoo International Corporation, Korea



## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](https://storgom.ua)

### **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

### **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара:

<https://storgom.ua/product/daewoo-175939.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/inventory.html>