



# INTERTOOL.ua

инструмент в каждый дом

## ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

UA RU

### ПАЯЛЬНИК ДЛЯ ТРУБ RT-2110, RT-2111, RT-2112, RT-2113



Будь ласка, прочитайте і ознайомтесь з інструкцією з експлуатації перед використанням та дотримуйтесь правил безпеки і інструкцій щодо застосування. Недотримання інструкції може призвести до травм або поломки інструменту.

Пожалуйста, прочитайте и ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации перед использованием и следуйте всем его правилам безопасности и инструкциям по применению. Несоблюдение инструкции может привести к травмам или поломке инструмента.

**Спасибо за то, что выбрали продукт торговой марки INTERTOOL.  
Дякуємо за те, що вибрали продукт торгової марки INTERTOOL.**



## **ЗМІСТ**

1. ОПИС ОБЛАДНАННЯ ТА БЕЗПЕКА ВИКОРИСТАННЯ.....	3
2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	4
3. КОМПЛЕКТАЦІЯ.....	4
4. РОБОТА З ІНСТРУМЕНТОМ.....	4
5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПАЯЛЬНИКА .....	6
6. ЗБЕРІГАННЯ .....	7
7. ГАРАНТІЙНЕ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ.....	7
8. УТИЛІЗАЦІЯ.....	9

## **СОДЕРЖАНИЕ**

1. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ .....	10
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	11
3. КОМПЛЕКТАЦИЯ .....	11
4. РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ.....	11
5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПАЯЛЬНИКА.....	13
6. ХРАНЕНИЕ .....	14
7. ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО .....	15
8. УТИЛИЗАЦИЯ .....	16

## **Шановний покупець!**

Дякуємо Вам за купівлю інструменту INTERTOOL.

Паяльник електричний фірми INTERTOOL відноситься до побутового класу електроустаткування.

## **Увага!**

Побутова серія: Після безперервної роботи впродовж 15-20 хвилин необхідно вимкнути устаткування, відновити роботу можна через 5 хвилин! Не перевантажуйте інструмент. Час роботи не більше 20 годин в тиждень.

Ушкодження устаткування з причин перенавантаження інструмента і тривалого використання без перерв, не покривається гарантійним обслуговуванням.

Вироби під торговою маркою INTERTOOL постійно удосконалюються та покращуються. Тому технічні характеристики та дизайн можуть змінюватися без попереднього повідомлення. Приносимо Вам наші вибачення за можливі незручності.

Уважно вивчить цю інструкцію з експлуатації і технічного обслуговування. Зберігаєте її в захищеному місці.

## **1. ОПИС ОБЛАДНАННЯ ТА БЕЗПЕКА ВИКОРИСТАННЯ**

Паяльники для пластикових труб INTERTOOL - призначені для ручного зварювання пластикових труб і фітінгів способом розігрівання елементів. Застосовуються дані паяльники при монтажі сантехнічних систем: опалення, холодного і гарячого водопостачання. Він забезпечує надійне з'єднання конструкцій без ризику виникнення протікання в місцях швів.

Апарат складається з металевого корпусу та металеві нагрівальної панелі. Металева нагрівальна панель виготовлена з алюмінієвого сплаву, в корпус якого вбудований ТЕН, на який встановлюються змінні нагрівальні насадки за допомогою гвинтових знімних утримувачів. Змінні насадки виготовлені з алюмінієвого сплаву з тефлоновим покриттям. У металевому корпусі паяльника розташовані індикатори контролю температури і вбудований терморегулятор з температурною шкалою.

## **Увага!**

Слідкуйте за справністю виробу. У разі відмови в роботі, появі запаху, характерного для горілої ізоляції, іскор, необхідно негайно припинити роботу і звернутися до сервісного центру.

Дане керівництво не може врахувати всі випадки, які можуть виникнути у реальних умовах експлуатації паяльника. Тому, під час роботи виробом необхідно керуватися здоровим глуздом, дотримуватися граничної уваги та акуратності.

## 2. ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RT-2110	RT-2111	RT-2112	RT-2113
Потужність, Вт	850	850	850/1850	1500
Напруга мережі, В	230	230	230	230
Робоча температура, до °С	300	300	300	300
Кількість насадок	3	6	6	3
Діаметр насадок	20, 25, 32	20, 25, 32, 40, 50, 63	20, 25, 32, 40, 50, 63	75, 90, 110
Час розігріву, хв	3	4	2	3

## 3. КОМПЛЕКТАЦІЯ

До комплекту поставки входить:

- Паяльник з підставкою
- Гвинт - 2 шт
- Шестигранний ключ
- Насадки
- Додаткова ручка терморегулятора
- Інструкція з експлуатації
- Кейс

У зв'язку з постійним поліпшенням специфікації паяльник може мати деякі незначні зміни в конструкції, які відрізняються від тих, про які йдеться в цій інструкції.

## 4. РОБОТА З ІНСТРУМЕНТОМ

Паяльник для труб повинен бути підключений до заземленої розетки із захисним проводом.

### Вибір змінних насадок нагрівального елемента

Підбір змінних насадок нагрівального елемента (штуцери і гільзи) проводиться відповідно до розміру труб, які необхідно спаяти. Вони монтуються на нагрівальному елементі за допомогою ключа-шестигранника, включеного в комплект поставки. Залежно від потреби і від моделі апарата на нагрівальному елементі може бути одночасно встановлено кілька змінних насадок.

### Регулювання робочої температури

Для забезпечення стабілізації робочої температури на нагрівальному елементі інструмент оснащений пристроєм плавного регулювання температури (термостат). Ручкою термостату можна встановити необхідну температуру роботи. При роботі звертайте увагу на інформацію та рекомендації від виробника труб, фітингів, фасонних деталей! У зв'язку з цим перед початком роботи необхідно ознайомитися з інформацією від виробників труб і фасонних деталей! Рекомендується також контролювати температуру насадок нагрівального елемента (нагрівальних штуцерів і гільз), наприклад,

за допомогою поверхневого термометра (пірометра). У разі необхідності температура може бути відкоригована за допомогою обертання ручки регулятора температури.

### **Нагрівання паяльника**

Коли Ви встановите вимикач/ручку терморегулятора в положення «ВКЛ», загоряться дві індикаторні лампочки. Один з цих індикаторів означає, що паяльник включений в мережу; інший індикатор сигналізує про нагрівання ТЕНу (у деяких моделях установлений індикатор тільки нагріву ТЕНу). Цей індикатор буде горіти до тих пір, поки паяльник не нагріється до температури, встановленої на шкалі термостата. Через деякий час індикатор термостата автоматично вимкнеться. Це означає, що паяльник нагрівся до потрібної температури і можна починати процес паяння. Не починайте паяння, поки не вимкнеться індикатор термостата паяльника. Коли індикатор термостата згасне, паяльник готовий до роботи.

### **Пайка пластикових труб**

Опис технології. При муфтовій пайці, з'єднані труби і фасонної деталі спаюються внакладку. Кінець труби і муфта фасонної деталі доводяться за допомогою змінних насадок (в формі штуцера і гільзи), встановлених на нагрівальному елементі до температури пайки і потім з'єднуються. Кінець труби і нагрівальний штуцер, також, як і муфта фасонної деталі і нагрівальна гільза таким чином підігнані одна до одної за розміром, що виникає необхідне для нагрівання з'єднання. Муфтова пайка за допомогою змінних насадок може проводитися до діаметра 63 мм включно (залежно від моделі паяльника).

### **Підготовка до пайки**

Дотримуйтеся рекомендації виробників труб і фасонних деталей! Кінець труби повинен бути зрізаний рівно під прямим кутом. Ці параметри досягаються за допомогою ножиць-труборіза (купується окремо). Крім того, з кінця труби повинна бути знята фаска для полегшення з'єднання з муфтою. Для цього використовується фаскознімачі (купується окремо). Безпосередньо перед початком пайки відповідний кінець труби і внутрішня поверхня муфти фасонної деталі, а при необхідності і нагрівальні штуцер і гільза піддаються очищенню за допомогою паперу, що не утворює паперового пилу, або серветки без ворсу, змочених знежирювальною рідиною. Особливо важливо стежити за тим, щоб залишки пластику не прилипли до покриття нагрівальної гільзи. При очищенні змінних насадок обов'язково стежити за тим, щоб не пошкодити інструментом їх спеціальне тефлонове покриття, що запобігає прилипанню.

### **Пайка пластикових труб**

Для розігріву трубу і фасонну деталь необхідно одночасно насадити в осьовому напрямку на змінні насадки, закріплені на нагрівальному елементі апарату до упору, і тримайте в такому положенні протягом необхідного часу. Трубу слід помістити в отвір насадки, а фітінг - на іншу частину насадки. Час необхідний для нагріву, сплавлення і охолодження труб, виготовлених із поліпропілену, зазначено в таблиці. Цих принципів слід дотримуватися для того, щоб паяння було якісним, надійним і довговічним. Якщо нагрівати деталі довше часу, зазначеного в таблиці, пластик розплавиться занадто сильно і деталі деформуються.

Діаметр труби, (мм)	Глибина паяння, (мм)	Час нагріву, (с)	Час утримання / фіксації, (с)	Час охолодження, (хв)
20	14	6	4	2
25	16	7	4	2
32	18	8	6	4
40	20	12	6	4
50	23	18	6	4
63	26	24	5	6

### **Увага!**

Зазначені характеристики є орієнтовними, при температурі навколишнього повітря 20°C. Рекомендується дотримуватися час розігріву відповідно до рекомендацій виробників пластикових труб.

Якщо нагрівати деталі менше часу, зазначеного в таблиці, то вони не досягнуть необхідного для спалення стану, що впливає на якість з'єднання. Час нагрівання пластикових труб дуже важливий, так як від нього залежить якість монтажу. Коли нагрівання закінчиться, потрібно швидко вийняти трубу і фітинг, з'єднати їх вставивши трубу в фітинг по напрямку осі. Дві деталі з матеріалу, який був розплавлений, будуть спаяні і з'єднані в одну деталь. Не намагайтеся повернути деталі, поки йде процес сплавлення при притисненні деталей по напрямку осі. Після закінчення процесу пайки слід дати деталям охолонути. Рекомендований час утримання і охолодження указаний у таблиці.

### **Безпека використання**

Робочі температури нагрівального елемента досягають до 300 °С. Тому після включення апарату в мережу не можна торкатися ні до нагрівального елемента, ні до деталей з металу, що відокремлює його від пластмасової рукоятки. При роботі користуйтеся рукавичками з щільної тканини. Існує небезпека опіків також під час пайки і після її закінчення. Не торкайтеся до зварного з'єднання пластмасових труб в зоні проведення паяльних робіт, поки вони не охолонуть. Після відключення апарату від мережі дочекайтеся його охолодження. Ні в якому разі не прискорюйте процес охолодження шляхом занурення в рідину. Це призведе до його поломки. Кладучи гарячий апарат після роботи, не допускайте його дотику із горючими матеріалами. Кладіть апарат тільки на передбачені для цього пристосування (підставки, тримачі для верстата або на негорючій поверхні). Заміну штуцерів і гільз нагрівальних елементів виконуйте тільки в охолоджену стані.

## **5. ТЕХНІЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ ПАЯЛЬНИКА**

Перед кожною пайкою, тефлонове покриття насадок нагрівального елемента вимагає очищення за допомогою паперу, що не утворює паперового пилу, або серветки без ворсу, змочених незжирювальною рідиною. Особливо ретельно і негайно слід видаляти залишки пластику з поверхні насадок нагрівального елемента. Стежте за тим, щоб не пошкодити тефлонове покриття змінних насадок.

**ЗАБОРОНЯЄТЬСЯ!** Очищати змінні нагрівальні елементи (штуцер і гільзу) за допомогою металевих предметів, наждачного паперу і паст з абразивними добавками щоб уникнути пошкодження тефлонового покриття.

Після закінчення роботи вимкніть паяльник, відключіть від мережі живлення і дайте охолонути. Після охолодження зніміть апарат із підставки і приберіть все обладнання та інструмент в кейс.

Ремонт електроінструмента повинно виконуватись тільки кваліфікованим персоналом уповноважених сервісних центрів INTERTOOL. Ремонт, виконане некваліфікованим персоналом, може стати причиною поломки інструмента і травм.

При обслуговуванні електроінструмента використовуйте тільки рекомендовані змінні витратні частини, насадки, аксесуари. Використання не рекомендованих витратних частин, насадок та аксесуарів може призвести до поломки електроінструмента або травмування.

Перед проведенням технічного обслуговування відєднайте інструмент від мережі живлення і дочекайтеся його повного остигання!

## 6. ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати інструмент рекомендується в приміщенні, яке добре провітрюється, при температурі від -5 °С до +40 °С та відносній вологості повітря не більше 90%. Якщо паяльник зберігався при температурі 0 °С і нижче, то перш ніж використовувати виріб, його необхідно витримати в теплому приміщенні при температурі від +5

°С до +40 °С протягом двох годин. Даного проміжку часу слід дотримуватися для видалення можливого конденсату. Якщо інструмент почати використовувати відразу ж після переміщення його з холоду, то він може вийти з ладу. Зберігайте інструмент, керівництво з експлуатації та аксесуари в оригінальній упаковці. У цьому випадку вся необхідна інформація та деталі завжди будуть під рукою.

### **Увага!**

Завод-виробник залишає за собою право вносити у зовнішній вигляд, конструкцію паяльника незначні зміни, які не впливають на роботу та технічні характеристики пристрою.

Дане керівництво не є посібником з пайки труб. За отриманням більш повної інформації стосовно процесу пайки зверніться до кваліфікованого фахівця або до довідкових матеріалів.

Завод-виробник залишає за собою право вносити в комплект поставки паяльника незначні зміни, які не впливають на роботу інструменту.

## 7. ГАРАНТІЙНЕ ЗОБОВ'ЯЗАННЯ

Гарантійний термін експлуатації виробу дивитися в Гарантійному талоні.

При купівлі виробу :

- має бути правильно оформлений Гарантійний талон (стояти друк або штамп з реквізитами організації, яка реалізувала виріб, дата продажу, підпис продавця, найменування моделі виробу, серійний номер виробу);
- переконатися в тому, що серійний номер виробу відповідає номеру, вказаному



в Гарантійному талоні;

- перевірити наявність пломб на виробі (якщо вони передбачені виробником);
- перевірити комплектність і працездатність виробу, а також зробити огляд на предмет зовнішніх ушкоджень, тріщин, сколовши.

Кожен виріб комплектується фірмовим гарантійним талоном TM INTERTOOL.

За відсутності в гарантійному талоні дати продажу або підпису (друк) продавця, гарантійний термін розраховується з дати виготовлення виробу.

У разі виходу з ладу виробу впродовж гарантійного терміну експлуатації з вини заводу-виробника власник має право на безкоштовний ремонт.

Для гарантійного ремонту власникові необхідно звернутися в сервісний центр з виробом і повністю і правильно заповненим гарантійним талоном (заповнюється при купівлі виробу).

Задоволення претензій споживачів на території України здійснюється відповідно до Закону України «Про захист прав споживачів».

При гарантійному ремонті термін гарантії інструменту подовжується на час його ремонту.

Гарантійне і післягарантійне обслуговування електроінструменту TM INTERTOOL на території України проводиться в сервісних центрах, перелік і контактні дані яких вказані в гарантійному талоні або на сайті [www.intertool.ua](http://www.intertool.ua).

#### **УВАГА!**

Перелік сервісних центрів може бути змінений. Актуальну інформацію про контактні дані сервісних центрів на території України Ви можете дізнатися на сайті [www.intertool.ua](http://www.intertool.ua)

#### **Гарантія не поширюється:**

- у разі природного зносу виробу (повне вироблення ресурсу, сильне внутрішнє і зовнішнє забруднення);
- у разі застосування не за призначенням;
- у випадку з видаленим, стертим або зміненим серійним номером виробу;
- у разі появи несправностей, викликаних дією форс-мажорної ситуації (нещасний випадок, пожежа, повінь, удар блискавки і тому подібне);
- у разі, якщо виріб розбирався або ремонтувався впродовж гарантійного терміну самостійно або із залученням третіх осіб, не уповноважених виробником (постачальником) на проведення гарантійного ремонту.

#### **УВАГА!**

Забороняється вносити в конструкцію виробу зміни і проводити доопрацювання, які не передбачені заводом-виробником.

Гарантійний термін експлуатації виробу дивитися в Гарантійному талоні. Дата виготовлення вказана на таблиці виробу.

Термін служби виробу представляє 3 роки з моменту купівлі. Термін придатності 10 років. Гарантійний термін зберігання 10 років. Умови зберігання: зберігати в сухому місці, захищеному від впливу вологи і прямих сонячних променів, при температурі від - 5°C до +40°C, з відносною вологістю повітря не більше 80% і відсутністю прямої дії атмосферних опадів.

Правила і умови ефективного і безпечного використання виробу вказані в Інструкції з

експлуатації. Виріб не містить шкідливих для здоров'я речовин.

Ремонт і технічне обслуговування необхідно здійснювати в авторизованих сервісних центрах ТМ INTERTOOL.

Вироби ТМ INTERTOOL відповідають вимогам стандартів і технічних умов, вказаним в сертифікатах відповідності і (чи) деклараціях відповідності технічним регламентам. Виріб, який відслужив свій термін, приладдя і упаковку слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів.

## **8. УТИЛІЗАЦІЯ**

Не викидайте виріб, приладдя і упаковку разом з побутовим сміттям. Виріб, який відслужив свій термін, слід здавати на екологічно чисту утилізацію (рециркуляцію) відходів на підприємства, які відповідають умовам екологічної безпеки.

### **УВАГА!**

Ремонт, модифікація і перевірка електроінструментів ТМ INTERTOOL повинні проводитися тільки в авторизованих сервісних центрах ТМ INTERTOOL. При використанні або техобслуговуванні інструменту завжди стежте за виконанням усіх правил і норм безпеки.

## **Уважаемый покупатель!**

Благодарим Вас за покупку инструмента INTERTOOL.

Паяльник электрический фирмы INTERTOOL относится к бытовому классу электрооборудования.

## **Внимание!**

Бытовая серия: После непрерывной работы на протяжении 15-20 минут необходимо выключить оборудование, возобновить работу можно через 5 минут! Не перегружайте инструмент. Время работы не больше 20 часов в неделю.

Повреждение оборудования по причинам перегрузки инструмента и длительного использования без перерывов, не покрывается гарантийным обслуживанием.

Изделия под торговой маркой INTERTOOL постоянно совершенствуются и улучшаются. Поэтому технические характеристики и дизайн могут изменяться без предыдущего сообщения. Приносим Вам наши извинения за возможные неудобства.

Внимательно выучит эту инструкцию по эксплуатации и техническому обслуживанию. Храните ее в защищенном месте.

# **1. ОПИСАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ И БЕЗОПАСНОСТЬ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**

Паяльники для пластиковых труб INTERTOOL - предназначены для ручной сварки пластиковых труб и фитингов способом разогревания элементов. Применяются данные паяльники при монтаже сантехнических систем: отопления, холодного и горячего водоснабжения. Он обеспечивает надежное соединение конструкций без риска возникновения протекания в местах швов.

Аппарат состоит из металлического корпуса и металлической нагревательной панели. Металлическая нагревательная панель изготовлена из алюминиевого сплава, в корпус которого встроен ТЕН, на который устанавливаются переменные нагревательные насадки с помощью винтовых съемных держателей. Переменные насадки изготовлены из алюминиевого сплава с тефлоновым покрытием. В металлическом корпусе паяльника расположенные индикаторы контроля температуры и встроенный терморегулятор с температурной шкалой.

## **Внимание!**

Следите за исправностью изделия. В случае отказа в работе, появлении запаха, характерного для горелой изоляции, искр, необходимо немедленно прекратить работу и обратиться в сервисный центр.

Данное руководство не может учесть все случаи, которые могут возникнуть в реальных условиях эксплуатации паяльника. Тому, во время работы изделием необходимо руководствоваться здравым смыслом, придерживаться предельного внимания и аккуратности.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	RT - 2110	RT - 2111	RT - 2112	RT - 2113
Мощность, Вт	850	850	850/1850	1500
Напряжение сети, В	230	230	230	230
Рабочая температура, до °С	300	300	300	300
Количество насадок	3	6	6	3
Диаметр насадок	20, 25, 32	20, 25, 32, 40, 50, 63	20, 25, 32, 40, 50, 63	75, 90, 110
Время разогрева, мин	3	4	2	3

## 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

К комплекту поставки входит:

- Паяльник с подставкой
- Винт - 2 шт
- Шестигранный ключ
- Насадки
- Дополнительная ручка терморегулятора
- Инструкция по эксплуатации
- Кейс

В связи с постоянным улучшением спецификации паяльник может иметь некоторые незначительные изменения в конструкции, которые отличаются от тех, о которых идет речь в этой инструкции.

## 4. РАБОТА С ИНСТРУМЕНТОМ

Паяльник для труб должен быть подключен к заземленной розетке с защитным проводом.

### **Выбор сменных насадок нагревательного элемента**

Подбор сменных насадок нагревательного элемента (штуцеры и гильзы) проводится в соответствии с размером труб, которые необходимо спаять. Они монтируются на нагревательном элементе с помощью ключа-шестигранника, входящего в комплект поставки. В зависимости от потребности и от модели аппарата на нагревательном элементе может быть одновременно смонтировано несколько сменных насадок.

### **Регулирование рабочей температуры**

Для обеспечения стабилизации рабочей температуры на нагревательном элементе инструмент оснащен устройством плавного регулирования температуры (термостат). Ручкой термостата можно установить необходимую температуру работы. При работе обращайте внимание на информацию и рекомендации от производителя труб, фитингов, фасонных деталей! В связи с этим перед началом работы необходимо

ознакомиться с информацией от производителей труб и фасонных деталей! Рекомендуется также контролировать температуру насадок нагревательного элемента (нагревательных штуцеров и гильз), например, с помощью поверхностного термометра (пирометра). В случае необходимости температура может быть откорректирована с помощью вращения ручки регулятора температуры.

### **Нагревание паяльника**

Когда Вы установите выключатель/ручку терморегулятора в положение «ВКЛ», загорятся две индикаторных лампочки. Один из этих индикаторов значит, что паяльник включен в сеть; другой индикатор сигнализирует о нагревании ТЕНа (в некоторых моделях установленный индикатор только нагрева ТЕНа). Этот индикатор будет гореть до тех пор, пока паяльник не нагреется до температуры, установленной на шкале термостата. Спустя некоторое время индикатор термостата автоматически выключится. Это значит, что паяльник нагрелся до нужной температуры и можно начинать процесс паяния. Не начинайте паяния, пока не выключится индикатор термостата паяльника. Когда индикатор термостата погаснет, паяльник готов к работе.

### **Пайка пластиковых труб**

Описание технологии. При муфтовой пайке, соединяемые трубы и фасонной детали спаиваются внакладку. Конец трубы и муфта фасонной детали приходятся с помощью сменных насадок (в форме штуцера и гильзы), установленных на нагревательном элементе к температуре пайки и потом соединяются. Конец трубы и нагревательный штуцер, также, как и муфта фасонной детали и нагревательная гильза таким образом подогнаны друг к другу по размеру, что возникает необходимое для нагревания соединение. Муфтовая пайка с помощью сменных насадок может проводиться к диаметру 63 мм включительно (в зависимости от модели паяльника).

### **Подготовка к пайке**

Придерживайтесь рекомендации производителей труб и фасонных деталей! Конец трубы должен быть срезан ровно под прямым углом. Эти параметры достигаются с помощью ножниц-трубореза (покупается отдельно). Кроме того, с конца трубы должна быть снята фаска для облегчения соединения с муфтой. Для этого используется фаскосниматели (покупается отдельно). Непосредственно перед началом пайки соответствующий конец трубы и внутренняя поверхность муфты фасонной детали, а при необходимости и нагревательные штуцер и гильза поддаются очистке с помощью бумаги, которая не образует бумажную пыль, или салфетку без ворса, смоченных обезжиривающей жидкостью. Особенно важно следить за тем, чтобы остатки пластику не прилипли к покрытию нагревательной гильзы. При очистке сменных насадок обязательно следить за тем, чтобы не повредить инструментом их специальное тефлоновое покрытие, которое предотвращает прилипание.

### **Пайка пластиковых труб**

Для разогрева трубу и фасонную деталь необходимо одновременно насадить в осевом направлении на переменные насадки, закрепленные на нагревательном элементе аппарата к упору, и держите в таком положении в течение необходимого времени. Трубу следует поместить в отверстие насадки, а фитинг - на другую часть насадки. Время необходимо для нагрева, сплавления и охлаждения труб, изготовленных из полипропилена, отмечено в таблице. Этим принципам следует придерживаться для того, чтобы паяние

было качественным, надежным и долговечным. Если нагревать детали дольше времени, отмеченного в таблице, пластик расплавится слишком сильно и детали деформируются.

Диаметр трубы (мм)	Глубина паяния (мм)	Время нагрева (°C)	Время удержания / фиксации (сек)	Время охлаждения (мин)
20	14	6	4	2
25	16	7	4	2
32	18	8	6	4
40	20	12	6	4
50	23	18	6	4
63	26	24	5	6

### **Внимание!**

Отмеченные характеристики являются ориентировочными, при температуре окружающего воздуха 20°C. Рекомендуется придерживаться времени разогрева в соответствии с рекомендациями производителей пластиковых труб.

Если нагревать детали менее времени, отмеченного в таблице, то они не достигнут необходимого для спаивания состояния, которое влияет на качество соединения. Время нагревания пластиковых труб очень важно, так как от него зависит качество монтажа. Когда нагревание закончится, нужно быстро вынуть трубу и фитинг, соединить их, вставив трубу в фитинг по направлению оси. Две детали из материала, который был расплавлен, будут спаяны и соединены в одну деталь. Не пытайтесь провернуть деталь, пока идет процесс сплавки при прижатии деталей по направлению оси. После окончания процесса пайки следует дать деталям остыть. Рекомендованное время удержания и охлаждения указано в таблице.

### **Безопасность использования**

Рабочие температуры нагревательного элемента достигают до 300°C. Потому после включения аппарата в сеть нельзя касаться ни к нагревательному элементу, ни к деталям из металла, который отделяет его от пластмассовой рукоятки. При работе пользуйтесь перчатками из плотной ткани. Существует опасность ожогов также во время пайки и после ее окончания. Не касайтесь к сварному соединению пластмассовых труб в зоне проведения паяльных работ, пока они не охлаждаются. После отключения аппарата от сети дождитесь его охлаждения. Ни в коем случае не ускорьте процесс охлаждения путем погружения в жидкость. Это приведет к его поломке. Кладя горячий аппарат после работы, не допускайте его прикосновению с горючими материалами. Кладите аппарат только на предвиденные для этого приспособления (подставки, держатели для станка или на огнестойкие поверхности). Замену штуцеров и гильз нагревательных элементов выполняйте только в охлажденном состоянии.

## **5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ПАЙЛЬНИКА**

Перед каждой пайкой, тефлоновое покрытие насадок нагревательного элемента

требует очистки с помощью бумаги, которая не образует бумажную пыль, или салфетки без ворса, смоченную жидкостью. Особенно тщательным образом и немедленно следует удалить остатки пластику из поверхности насадок нагревательного элемента. Следите при темпах, чтобы не повредить тефлоновое покрытие сменных насадок.

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Очищать переменные нагревательные элементы (штуцер и гильзу) с помощью металлических предметов, наждачной бумаги и паст с абразивными добавками во избежание повреждения тефлонового покрытия.

После окончания работы выключите паяльник, отключите от сети питание и дайте охладеть. После охлаждения снимите аппарат из подставки и уберите все оборудование и инструмент в кейс.

Ремонт электроинструмента должно выполняться только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров INTERTOOL. Ремонт, выполненное неквалифицированным персоналом, может стать причиной поломки инструмента и травм.

При обслуживании электроинструмента используйте только рекомендованные переменные расходные части, насадки, аксессуары. Использование не рекомендованных расходных частей, насадок и аксессуаров может привести к поломке электроинструмента или травмирования.

Перед проведением технического обслуживания отсоедините инструмент от сети питания и дождитесь его полного остывания!

## 6. ХРАНЕНИЕ

Хранить инструмент рекомендуется в помещении, которое хорошо проветривается, при температуре от - 5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не больше 90%. Если паяльник хранился при температуре 0°C и ниже, то прежде чем использовать изделие, его необходимо выдержать в теплом помещении при температуре от +5°C до +40°C в течение двух часов. Данного промежутка времени следует придерживаться для удаления возможного конденсата. Если инструмент начать использовать сразу же после перемещения его из холода, то он может выйти из строя. Храните инструмент, руководство из эксплуатации и аксессуары в оригинальной упаковке. В этом случае вся необходимая информация и детали всегда будут под рукой.

### **Внимание!**

Завод-производитель оставляет за собой право вносить во внешний вид, конструкцию паяльника незначительные изменения, которые не влияют на работу и технические характеристики устройства.

Данное руководство не является пособием по пайке труб. За получением более полной информации относительно процесса пайки обратитесь к квалифицированному специалисту или к справочным материалам.

Завод-производитель оставляет за собой право вносить в комплект поставки паяльника незначительные изменения, которые не влияют на работу инструмента.

## 7. ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО

Гарантийный срок эксплуатации изделия смотрите в Гарантийном талоне.

При покупке изделия:

- должен быть правильно оформлен Гарантийный талон (стоять печать или штамп с реквизитами организации, которая реализовала изделие, дата продажи, подпись продавца, наименования модели изделия, серийный номер изделия);
- убедиться в том, что серийный номер изделия отвечает номеру, указанному в Гарантийном талоне;
- проверить наличие пломб на изделии (если они предусмотрены производителем);
- проверить комплектность и работоспособность изделия, а также сделать осмотр на предмет внешних повреждений, трещин, сколов.

Каждое изделие комплектуется фирменным гарантийным талоном TM INTERTOOL.

При отсутствии в гарантийном талоне даты продажи или подписи (печати) продавца, гарантийный срок рассчитывается из даты изготовления изделия.

В случае выхода из строя изделия в течение гарантийного срока эксплуатации по вине завода-производителя владелец имеет право на бесплатный ремонт.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо обратиться в сервисный центр с изделием и полностью и правильно заполненным гарантийным талоном (заполняется при покупке изделия).

Удовлетворение претензий потребителей на территории Украины осуществляется в соответствии с Законом Украины «О защите прав потребителей».

При гарантийном ремонте срок гарантии инструмента продлевается на время его ремонта.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание электроинструмента TM INTERTOOL на территории Украины проводится в сервисных центрах, перечень и контактные данные которых указаны в гарантийном талоне или на сайте [www.intertool.ua](http://www.intertool.ua).

### **ВНИМАНИЕ!**

Перечень сервисных центров может быть изменен. Актуальную информацию о контактных данных сервисных центров на территории Украины Вы можете узнать на сайте [www.intertool.ua](http://www.intertool.ua)

### **Гарантия не распространяется:**

- в случае естественного износа изделия (полная выработка ресурса, сильное внутреннее и внешнее загрязнение);
- в случае применения не по назначению;
- в случае с удаленным, стертým или измененным серийным номером изделия;
- в случае появления неисправностей, вызванных действием форс-мажорной ситуации (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и тому подобное);
- в случае, если изделие разбиралось или ремонтировалось в течение гарантийного срока самостоятельно или с привлечением третьих лиц, не уполномоченных производителем (поставщиком) на проведение гарантийного ремонта.



## **ВНИМАНИЕ!**

Запрещается вносить в конструкцию изделия изменения и проводить доработки, которые не предусмотрены заводом-производителем.

Гарантийный срок эксплуатации изделия смотрите в Гарантийном талоне. Дата изготовления указана на табличке изделия.

Срок службы изделия представляет 3 года с момента покупки. Срок пригодности 10 лет. Гарантийный срок хранения 10 лет. Условия хранения: хранить в сухом месте, защищенном от влияния влаги и прямых солнечных лучей, при температуре от - 5°C до +40°C, с относительной влажностью воздуха не больше 80% и отсутствием прямого действия атмосферных осадков.

Правила и условия эффективного и безопасного использования изделия указаны в Инструкции по эксплуатации. Изделие не содержит вредных для здоровья веществ. Ремонт и техническое обслуживание необходимо осуществлять в авторизованных сервисных центрах TM INTERTOOL.

Изделия TM INTERTOOL отвечают требованиям стандартов и технических условий, указанным в сертификатах соответствия и (или) декларациях соответствия техническим регламентам.

Изделие, которое отслужило свой срок, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов.

## **8. УТИЛИЗАЦИЯ**

Не выбрасывайте изделие, принадлежности и упаковку вместе с бытовым мусором. Изделие, которое отслужило свой срок, следует сдавать на экологически чистую утилизацию (рециркуляцию) отходов на предприятия, которые отвечают условиям экологической безопасности.

## **ВНИМАНИЕ!**

Ремонт, модификация и проверка электроинструментов TM INTERTOOL должны проводиться только в авторизованных сервисных центрах TM INTERTOOL. При использовании или техобслуживании инструмента всегда следите за выполнением всех правил и норм безопасности.







**INTERTOOL.ua**

инструмент в каждый дом

## **ОФИЦИАЛЬНЫЙ ДИЛЕР В УКРАИНЕ:**

[storgom.ua](http://storgom.ua)

### **ГРАФИК РАБОТЫ:**

Пн. – Пт.: с 8:30 по 18:30

Сб.: с 09:00 по 16:00

Вс.: с 10:00 по 16:00

### **КОНТАКТЫ:**

+38 (044) 360-46-77

+38 (066) 77-395-77

+38 (097) 77-236-77

+38 (093) 360-46-77

Детальное описание товара:

<https://storgom.ua/product/intertool-150700.html>

Другие товары: <https://storgom.ua/paialniki-dlia-plastikovyh-trub.html>